

Iwaniska, dnia 13.06.2022r.

RG.6220.1.2021

DECYZJA **o środowiskowych uwarunkowaniach**

Na podstawie art. 71 ust. 2 pkt 2, art. 75 ust. 1 pkt 4 oraz art. 82 i art. 85 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2021r., poz. 2373 ze zm.), a także § 3 ust.1 pkt. 54 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2019r., poz. 1839), w związku z art. 104, ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. - Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 poz. 735 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku Kopalni Dolomitu S.A. 27-600 Sandomierz, ul. Błonie 8, (w imieniu którym działa pełnomocnik Przemysław Kruk ul. Wincentego Witosa 61 D, 25-561 Kielce)

ustalam

środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia polegającego na „Instalacja do produkcji granulatu wapiennego i dolomitowego z dodatkami realizowanego na działkach 26/1, 27/1, 28/1, 29/1, 30/1, 31/1, 32/1, 33/1, 34/1, 34/3, 606/1, 35, 36/1, 37/1, 38/1, 39/1, 40/1, 41, 42/1, 43/1 obręb Wojnowice, gmina Iwaniska” i jednocześnie określam:

I. Zakres przedsięwzięcia:

Planowane przedsięwzięcie polega na budowie Zakładu produkcji granulatu wapiennego i dolomitowego z dodatkami, planowanego na działkach o nr ewid. 26/1, 27/1, 28/1, 29/1, 30/1, 31/1, 32/1, 33/1, 34/1, 34/3, 606/1, 35, 36/1, 37/1, 38/1, 39/1, 40/1, 41, 42/1, 43/1 – obręb 0024 Wojnowice, gmina Iwaniska. Powierzchnia ww. działek wydzielonych pod zakład wynosi ok. 9 ha.

Zakres przedsięwzięcia obejmuje m.in. budowę/montaż/wykonanie:

- hali produkcyjnej o powierzchni zabudowy do 2 500 m², w której przewidziano montaż dwóch linii technologicznych tj.: linii do produkcji mączki wapiennej lub dolomitowej oraz linii do produkcji granulatu z mączki. Linia do produkcji mączki będzie pracować niezależnie od linii do granulacji.
- hali magazynowej o powierzchni zabudowy do 4 000 m²,
- wiaty surowców o powierzchni zabudowy do 2 100 m²,
- budynku wagi, stróżówki i biura (wraz z wagą najazdową) o powierzchni zabudowy do 350 m²,

- magazynu odpadów o powierzchni zabudowy do 330 m², w tym wydzielenie pomieszczenia na odpady niebezpieczne,
- wiaty na odpady o powierzchni zabudowy do 60 m²,
- magazynu oleju napędowego (ON) o powierzchni zabudowy do 60 m²,
- budynku pomocniczego o powierzchni zabudowy do 120 m²,
- silosów magazynowych z wagami najazdowymi o powierzchni zabudowy do 220 m²,
- placu manewrowo - magazynowego produktów gotowych o powierzchni zabudowy do 10 000 m²,
- placu manewrowo - magazynowego kruszywa o powierzchni zabudowy do 8 500 m²,
- zbiornika na wody opadowe lub roztopowe o powierzchni zabudowy do 2 000 m²,
- instalację regazyfikacji skroplonego metanu (LNG) o powierzchni zabudowy do 1 200 m²,
- dróg i placów utwardzonych o powierzchni zabudowy do 12 000 m²,
- magazynu oleju opałowego o powierzchni zabudowy do 100 m²,
- kontenerowej stacji transformatorowej o powierzchni zabudowy do 40 m²,
- naziemnego zbiornika buforowego wody o pojemności do 300 m³ i powierzchni zabudowy do 100 m²,
- podziemnego zbiornika buforowego wody o pojemności do 300 m³ i powierzchni zabudowy do 250 m²,
- zbiornika wody p.poż o powierzchni zabudowy do 500 m².

Przedsięwzięcie będzie realizowane etapowo. Budowa hali magazynowej może zostać podzielona na dwa etapy. Z zakresu inwestycji wyłączone mogą być na pierwszym etapie: wiata surowców; budynek wagi, stróżówka i biura (wraz z wagą najazdową); magazyn odpadów, w tym pomieszczenia na odpady niebezpieczne; wiata na odpady; magazyn oleju napędowego; budynek pomocniczy; silosy magazynowe z wagami najazdowymi; plac manewrowo - magazynowy produktów gotowych; drogi i place utwardzone; magazyn oleju opałowego; naziemny oraz podziemny zbiornik buforowy na wody, zbiornik wody p.poż, które będą dobudowywane sukcesywnie na późniejszych etapach.

W budynku hali produkcyjnej, hali magazynowej oraz w budynku pomocniczym oprócz pomieszczeń związanych bezpośrednio z procesem produkcyjnym znajdują się również pomieszczenia socjalne, toalety, biura, laboratoria oraz inne pomieszczenia wewnętrzne niezbędne do prawidłowego funkcjonowania zakładu w ilości i konfiguracji uzależnionej od potrzeby zakładu.

Ponadto na terenie przedsięwzięcia powstaną:

- szczelne, podziemne zbiorniki bezodpływowe na ścieki socjalno-bytowe, o łącznej pojemności do 40 m³,
- parkingi dla samochodów osobowych i chodniki wydzielone w ramach powierzchni utwardzonej zakładu,
- niezbędne instalacje i przyłącza podziemne (gaz z wewnętrznej instalacji gazowej, woda, prąd, telekomunikacja oraz wewnętrzny system kanalizacji deszczowej),
- waga samochodowa najazdowa.

W skład instalacji regazyfikacji skroplonego metanu (LNG) wejdą:

- do 4 szt. zbiorników (pionowych lub poziomych) o pojemności łącznej do 80 m³,
- parownice atmosferyczne o wydajności znamionowej do 2500 Nm³/h dla każdej z dwóch sekcji (jednocześnie pracuje tylko 1 sekcja parownic),
- stacja redukcyjna 1szt. o wydajności do 2500 Nm³/h (wraz z kotłownią lub systemem elektrycznego podgrzewania i nawianialnią).

W zakładzie w ramach instalacji do produkcji mączki i granulatu będą funkcjonować dwie linie technologiczne: linia do produkcji mączki wapiennej lub dolomitowej oraz linia do produkcji granulatu z mączki. Linia do produkcji mączki będzie mogła pracować niezależnie od linii granulacji. Obok kruszywa wapiennego i dolomitowego w procesie produkcyjnym będzie można równocześnie dodawać naturalną siarkę granulowaną lub/i inne dodatki. Wyprodukowana mączka będzie wykorzystywana do produkcji granulatu w zakładzie oraz/lub sprzedawana na zewnątrz zakładu.

Wydajność linii do produkcji mączki wyniesie do 328 000 Mg/rok (łącznie masa kruszyw, mączki i dodatków, z których mączka będzie wytwarzana), natomiast wydajność linii do produkcji granulatu z mączki, w przypadku gdy całość wyprodukowanej mączki w zakładzie trafi na linię do produkcji granulatu, wyniesie do 338 000 Mg/rok (łącznie masa mączki oraz lepiszcza, z których granulatu będzie wytwarzany).

W skład linii do wytwarzania mączki wejdą m.in.:

- zespół koszy zasypowych surowców,
- przenośniki taśmowe transportujące surowce i półprodukty, zbiorniki (silosy) buforowe (opcjonalnie),
- młyn wraz suszarnią wyposażoną w kocioł grzewczy olejowo i/lub gazowy,
- separator, filtr technologiczny i wentylator,
- silosy i zbiorniki na dodatki i urządzenie kruszące dodatki,
- maksymalnie 2 silosy magazynowe o maksymalnej pojemności 500 m³ każdy wraz z wagami samochodowymi,
- transporty pneumatyczne i mechaniczne (np. taśmociągi i podajniki kubelkowe, ślimakowe, zgrzeblowe, rynny aeracyjne) oraz filtry odpylające.

W skład linii granulacji wejdą m.in.:

- mieszalnik,
- granulatory – do 3 szt.,
- linia przygotowania lepiszcza wraz z układem dozowania,
- suszarnia z palnikiem zasilanym gazem ziemnym bądź olejem opałowym wraz z filtrem technologicznym i wentylatorami,
- przesiewacze,
- system transportu (przenośniki taśmowe, ślimakowe, zgrzeblowe, kubelkowe, system transportu pneumatycznego, rynny aeracyjne), silosy pomocnicze i zbiorniki półproduktu i gotowego produktu,
- układ odpylania z podłączonymi do niego rurociągami od strony urządzeń technologicznych, transportujących oraz silosów,
- linie pakujące i ważące.

II. Na etapie realizacji, likwidacji, eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia należy podjąć następujące działania:

1. Na czas prowadzenia prac budowlanych zorganizować zaplecze budowy, miejsce przechowywania środków transportu, urządzeń i materiałów mogących spowodować zanieczyszczenie środowiska gruntowo-wodnego na terenie utwardzonym i szczelnym.
2. Plac budowy oraz zaplecze budowy wyposażyć w techniczne i chemiczne środki do usuwania lub neutralizacji zanieczyszczeń ropopochodnych (np. materiały sorbentowe). W przypadku wycieku substancji ropopochodnych należy je niezwłocznie zebrać przy użyciu sorbentu i usunąć.
3. Tankowanie, serwisowanie oraz parkowanie maszyn i urządzeń oraz pojazdów budowlanych należy prowadzić na terenie specjalnie przygotowanych placów w obrębie zaplecza budowy, tj. placów parkingowo - serwisowych.
4. Dopuszcza się tankowanie i serwisowanie stacjonarnych maszyn i urządzeń budowlanych poza placami parkingowo – serwisowymi, pod warunkiem zabezpieczenia gleby w miejscu ich posadowienia za pomocą materiałów technicznych umożliwiających ujęcie ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych.
5. Materiały pędne oraz oleje i smary wykorzystywane na etapie realizacji przedsięwzięcia należy magazynować na terenie placów parkingowo – serwisowych. Powyższe substancje magazynować w zamkniętych i szczelnych pojemnikach, odpornych na działanie czynników atmosferycznych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób nieuprawnionych.
6. Emisje zanieczyszczeń powietrza oraz ewentualne uciążliwości akustyczne podczas prowadzonych prac budowlanych należy minimalizować poprzez m. in. nieprowadzenie prac z wykorzystaniem pojazdów, maszyn i urządzeń budowlanych emitujących hałas do otoczenia, w szczególności takich jak: samochody ciężarowe, koparki, spycharki, żurawie, kafary, wibromłoty, sprężarki, agregaty spawalnicze, pompy do betonu, ciągniki, maszyny i urządzenia do zagęszczania gruntu, maszyny i urządzenia do cięcia drewna, betonu i innych materiałów twardych w godzinach od 22.00 do 6.00 (poniedziałek – sobota) oraz w dniach ustawowo wolnych od pracy. W okresie letnim zraszać nawierzchnie ciągów komunikacyjnych.
7. Transport sprzętu, materiałów i urobku ziemnego należy prowadzić po wyznaczonych trasach przejazdu na terenie inwestycyjnym i przy wykorzystaniu istniejącej sieci publicznych dróg komunikacyjnych.
8. Podczas przerw w wykonywaniu prac budowlanych zabrania się pozostawiania pojazdów i maszyn pracujących na biegu jałowym.
9. Wykopy wymagające odwodnienia wykonywać w technologii zapobiegającej powstawaniu leja depresji wykraczającego poza teren władania Inwestora (np. z zastosowaniem ścianki szczelnej, igłofiltrów).

10. Powstające niezanieczyszczone masy ziemne zagospodarować na terenie działki będącej we władaniu Inwestora, a ewentualny nadmiar przekazać uprawnionemu odbiorcy.
11. Celem minimalizacji oddziaływania na środowisko przyrodnicze należy:
 - prace ziemne prowadzić w okresie od 15 sierpnia do 15 października lub przynajmniej rozpocząć we wskazanym terminie i nieprzerwanie kontynuować, tak aby nie dopuścić do ewentualnego zasiedlenia terenu inwestycji przez zwierzęta, prowadzenie prac poza ww. terminem możliwe wyłącznie pod nadzorem przyrodniczym.
 - wycinkę krzewów przeprowadzić poza sezonem lęgowym większości gatunków ptaków tj. od 16 października do końca lutego lub poza tym okresem pod nadzorem przyrodniczym. Znajdujące się w rejonie prowadzonych prac drzewa i krzewy nieprzewidziane do wycięcia na ten czas należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem, np. poprzez odeskowanie pni drzew, przykrycie i zabezpieczenie odkrytych korzeni, a w razie potrzeby podlewanie. W obrębie systemu korzeniowego drzew prace ziemne należy wykonywać ręcznie i nie dopuszczać do przesuszenia gruntu. Bezpośrednio pod koronami drzew, w obrębie strefy korzeniowej nie składować materiałów budowlanych oraz ziemi z wykopów, nie lokalizować placów składowych. W przypadku uszkodzenia korzeni lub gałęzi uszkodzenie należy zabezpieczyć odpowiednim środkiem ochronnym.
 - w przypadku pozostawienia niezasypanego wykopu należy go zabezpieczyć np. poprzez przykrycie siatką o drobnych oczkach. Przed zasypaniem należy prowadzić regularną kontrolę wykopów pod kątem obecności w nich zwierząt, a ewentualne uwięzione w nich zwierzęta odławiać i przenosić poza teren inwestycji w miejsca o dogodnych warunkach siedliskowych.
12. Na etapie budowy nieczystości płynne gromadzić w przenośnych, szczelnych sanitariatach i zapewnić ich okresowe opróżnianie przez uprawnione podmioty z częstotliwością taką, aby nie dopuścić do ich przepełnienia.
13. Zarówno na etapie realizacji, eksploatacji lub ewentualnej likwidacji zapewnić właściwe gospodarowanie odpadami tj.:
 - a) odpady inne niż niebezpieczne magazynować selektywnie w pojemnikach ustawionych na terenie utwardzonym z zapewnieniem ich sprawnego odbioru przez uprawnione podmioty;
 - b) odpady niebezpieczne należy magazynować w zamkniętych i szczelnych pojemnikach, odpornych na działanie przechowywanych w nich substancji. Miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych należy zlokalizować na utwardzonym i szczelnym podłożu, w miejscach osłoniętych przed działaniem czynników atmosferycznych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób nieuprawnionych. W/w miejsca należy wyposażyć w urządzenia lub środki umożliwiające zebranie lub neutralizację odpadów, w sytuacji ich przypadkowego wydostania się z pojemników. Rodzaje i ilości tych urządzeń lub środków dostosować do rodzaju i ilości magazynowanych odpadów. W przypadku wydostania się odpadów z pojemników należy je niezwłocznie usunąć lub zneutralizować.

14. Pobór wody z gminnej sieci wodociągowej.
15. Ścieki bytowe na etapie eksploatacji odprowadzać do szczelnych bezodpływowych zbiorników i okresowo wywozić na oczyszczalnię ścieków, z częstotliwością taką aby nie dopuścić do przepełnienia zbiorników.
16. Wody opadowe lub roztopowe z dachów budynków (m.in. hali produkcyjnej, hali magazynowej, wiaty surowców), terenu w obrębie instalacji regazyfikacji skroplonego metanu (LNG), dróg i placów utwardzonych, placu manewrowo magazynowego kruszywa oraz placu manewrowo magazynowego produktów gotowych, zbierać w szczelny system kanalizacji deszczowej, a następnie odprowadzać do szczelnego zbiornika na odparowanie. Wody opadowe lub roztopowe z placów manewrowo – magazynowych przed odprowadzeniem do ww. zbiornika oczyszczać w separatorze substancji ropopochodnych zintegrowanym z osadnikiem o przepustowości dostosowanej do ilości odprowadzanych wód.
Nadmiar wód ze zbiornika wykorzystywać do zraszania terenów utwardzonych i dróg w okresach suchych, terenów biologicznie czynnych będących we władaniu inwestora.

Wody opadowe lub roztopowe z dachów pozostałych obiektów tj. budynku wagi, stróżówki i biura; magazynu odpadów, wiaty na odpady, magazynu oleju napędowego (ON), budynku pomocniczego, magazynu oleju opałowego oraz kontenerowej stacji transformatorowej, odprowadzać powierzchniowo na tereny zielone należące do Inwestora w sposób nie powodujący wystąpienia zmian stanu wody na gruncie ze szkodą dla gruntów sąsiednich.

17. W celu ograniczenia pylenia w okresach suchych, bezdeszczowych, drogi wewnętrzne, place manewrowe i przyzmy kruszyw należy zraszać z wykorzystaniem wód zebranych w zbiorniku na wody opadowe lub roztopowe.
18. Należy zapewnić transport odpadów pylastych z użyciem środków zabezpieczających przed pyleniem (przykrycia skrzyń samochodów).
19. Należy utrzymywać w czystości nawierzchnie dróg w rejonie wyjazdu z terenu Zakładu.

III. W dokumentacji wymaganej do wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko należy uwzględnić następujące wymagania dotyczące ochrony środowiska:

1. Szczelny system kanalizacji deszczowej o parametrach umożliwiających zebranie wód opadowych lub roztopowych z dachów budynków (hali produkcyjnej, hali magazynowej, wiaty surowców, instalacji regazyfikacji gazu skroplonego LNG), dróg i placów utwardzonych oraz z terenów utwardzonych (place manewrowe - magazynowe).
2. Szczelny zbiornik odparowujący na wody opadowe lub roztopowe o pojemności min. 365 m³.

3. Naziemny, dwupłaszczowy zbiornik oleju opałowego o pojemności do 15 m³ wyposażony w system monitoringu przestrzeni międzypłaszczowej zbiornika, zlokalizowany na szczelnej posadzce w obiekcie budowlanym (magazyn oleju opałowego).
4. Maksymalnie dwa naziemne, dwupłaszczowe zbiorniki oleju napędowego o łącznej pojemności do 5 m³ wyposażone w system monitoringu przestrzeni międzypłaszczowej, zlokalizowane na szczelnej posadzce w obiekcie budowlanym (magazyn oleju napędowego).
5. Parametry punktowych źródeł emisji do powietrza z zakładu:
 - wylot z młyna, spalanie paliwa zasilającego palnik (gaz lub olej) – zanieczyszczenia odprowadzane emitorem E1 – wyposażonym w system filtracji gwarantujący stężenie pyłu na wylocie na poziomie maksymalnie 50 mg/m³, o parametrach – wysokość min. 22 m n.p.t.; i przekrój 1,2 m. Przepływ powietrza przez emitor ok. 60 000 m³/h.
 - zasyp dolomitu, stacja big-bag, przenośniki taśmowe – zanieczyszczenia odprowadzane emitorem E2 – wyposażonym w system filtracji gwarantujący stężenie pyłu na wylocie na poziomie maksymalnie 50 mg/m³, o parametrach - wysokość min. 13 m n.p.t.; przekrój 0,45 m.
 - zasyp siarki, przenośniki taśmowe – zanieczyszczenia odprowadzane emitorem E3 – wyposażonym w system filtracji gwarantujący stężenie pyłu na wylocie na poziomie maksymalnie 50 mg/m³, o parametrach - wysokość min. 4,5 m n.p.t.; przekrój 0,35 m.
 - silosy maczki wapiennej – zanieczyszczenia odprowadzane emitorem E4 – wyposażonym w system filtracji gwarantujący stężenie pyłu na wylocie na poziomie maksymalnie 50 mg/m³, o parametrach - wysokość min. 19,3 m n.p.t.; przekrój 0,35 m.
 - rękaw załadowniczy auto-silosów nr 1 - zanieczyszczenia odprowadzane emitorem E5a – wyposażonym w system filtracji gwarantujący stężenie pyłu na wylocie na poziomie maksymalnie 50 mg/m³, o parametrach - wysokość min. 6,5 m n.p.t.; przekrój 0,15 m.
 - rękaw załadowniczy auto-silosów nr 2 - zanieczyszczenia odprowadzane emitorem E5b – wyposażonym w system filtracji gwarantujący stężenie pyłu na wylocie na poziomie maksymalnie 50 mg/m³, o parametrach - wysokość min. 6,5 m n.p.t.; przekrój 0,15 m.
 - wylot z suszarni granulowni, spalanie paliwa zasilającego kocioł (gaz lub olej) - zanieczyszczenia odprowadzane emitorem E6 – wyposażonym w system filtracji gwarantujący stężenie pyłu na wylocie na poziomie maksymalnie 50 mg/m³, o parametrach - wysokość min. 22 m n.p.t.; przekrój 1,2 m. Przepływ powietrza przez emitor ok. 65 000 m³/h.
 - granulownia - zanieczyszczenia odprowadzane emitorem E7 – wyposażonym w system filtracji gwarantujący stężenie pyłu na wylocie na poziomie maksymalnie 50 mg/m³, o parametrach - wysokość min. 12,4 m n.p.t.; przekrój 0,45 m.
 - kocioł grzewczy o mocy do 24 kW zasilany olejem opałowym lub gazem, wykorzystywany do celów socjalno – bytowych (ogrzewanie, ciepła woda) - zanieczyszczenia odprowadzane emitorem o parametrach - wysokość min. 12 m n.p.t.; przekrój 0,06 m.

- kocioł grzewczy o mocy do 49 kW zasilany gazem, wykorzystywany do podgrzewania gazu podczas przygotowywania paliwa gazowego dla Zakładu - zanieczyszczenia odprowadzane emitorem o parametrach - wysokość min. 4 m n.p.t.; przekrój 0,13 m.
- 6. Źródła hałasu o następujących maksymalnych poziomach mocy akustycznej (praca w porze dziennej i nocnej):
 - wentylacja wraz z filtrem młyna - o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 95 dB,
 - wentylacja wraz z filtrem silosów mączki wapiennej - o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 85 dB,
 - wentylacja wraz z filtrem zasypu dolomitu, stacji big bag, przenośników taśmowych – o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 85 dB,
 - wentylacja wraz z filtrem zasypu siarki, przenośników taśmowych - o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 85 dB,
 - wentylacja wraz z filtrem rękawów załadowniczych auto-silosów (E1) - o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 85 dB,
 - wentylacja wraz z filtrem rękawów załadowniczych auto-silosów (E2) - o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 85 dB,
 - wentylacja wraz z filtrem suszarni granulowni - o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 85 dB,
 - wentylacja granulowni - o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 85 dB,
 - taśmociąg transportujący materiał pozanormatywny z uruchomienia linii - o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 85 dB,
 - taśmociąg transportujący materiał pozanormatywny z przesiewacza granulatu - o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 85 dB,
 - kosz zasypowy - 3 szt. - o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 90 dB każdy.
- 7. Izolacyjność akustyczna zewnętrznych przegród budowlanych projektowanej hali produkcyjnej na poziomie min. 25 dB dla ścian i min. 28 dB dla dachu.
- 8. Młyn zlokalizować w wydzielonym pomieszczeniu hali produkcyjnej posiadającym dodatkowe przegrody (ściany).

IV. Wymogi w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowych:

Nie dotyczy przedmiotowej inwestycji

V. Nie stwierdzam konieczności przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

VI. Przed rozpoczęciem realizacji przedsięwzięcia nie zachodzi konieczność przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko oraz oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji o pozwoleniu na budowę, decyzji o zatwierdzeniu projektu budowlanego, decyzji o pozwoleniu na wznowienie robót budowlanych oraz decyzji o pozwoleniu na zmianę sposobu użytkowania obiektu budowlanego lub jego części - wydawanych na podstawie ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. - Prawo budowlane.

VII. Nakładam obowiązek wykonania i przedstawienia analizy porealizacyjnej w zakresie hałasu:

1. Należy dokonać pomiarów emisji hałasu z zakładu produkcji granulatu wapiennego i dolomitowego z dodatkami wraz z określeniem zasięgu jego występowania po upływie 6 miesięcy od dnia rozpoczęcia użytkowania inwestycji.
2. Na podstawie w/w pomiarów opracować analizę porealizacyjną. W przypadku ponadnormatywnego oddziaływania przedstawić propozycję dodatkowych rozwiązań minimalizujących wraz z oceną ich skuteczności.
3. Analizę porealizacyjną przedstawić Burmistrzowi Miasta i Gminy Iwaniska w terminie 12 miesięcy od rozpoczęcia użytkowania inwestycji.

UZASADNIENIE

Na wniosek z dnia 03.02.2021r. złożony przez : Kopalnie Dolomitu S.A. 27-600 Sandomierz, ul. Błonie 8, (w imieniu którym działa pełnomocnik Przemysław Kruk ul. Wincentego Witosa 61 D, 25-561 Kielce) w dniu 18.02.2021r. tut. Organ wszczął postępowanie planowanego przedsięwzięcia polegającego na: „Instalacja do produkcji granulatu wapiennego i dolomitowego z dodatkami realizowanego na działkach 26/1, 27/1, 28/1, 29/1, 30/1, 31/1, 32/1, 33/1, 34/1, 34/3, 606/1, 35, 36/1, 37/1, 38/1, 39/1, 40/1, 41, 42/1, 43/1 obręb Wojnowice, gmina Iwaniska.”

Do wniosku załączono kartę informacyjną przedsięwzięcia, mapę ewidencyjną załącznik graficzny obejmujący obszar przedsięwzięcia i obszar oddziaływania, uproszczony wypis z rejestru gruntów, pełnomocnictwo udzielone przez Inwestora Panu Przemysław Kruk ul. Wincentego Witosa 61 D, 25-561 Kielce.

Planowane przedsięwzięcie należy do kategorii mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, dla których przeprowadzenie oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko może być wymagane, tj. o których mowa w art. 59 ust. 1 pkt 2 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, wymienionych w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko w:

- § 3 ust. 1 pkt 39 - instalacje do przerobu kopalni inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 26;
- § 3 ust. 1 pkt 54 b) - tj. zabudowa przemysłowa, w tym zabudowa systemami fotowoltaicznymi, lub magazynowa, wraz z towarzyszącą jej infrastrukturą, o powierzchni zabudowy nie mniejszej niż 1 ha na obszarach innych niż objęte formami ochrony przyrody, o których mowa w art. 6 ust. 1 pkt 1-5, 8 i 9 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody, lub otuliny form ochrony przyrody, o których mowa w art. 6 ust. 1 pkt 1-3 tej ustawy, przy czym, zgodnie z § 1ust. 2 pkt 2 w/w rozporządzenia przez powierzchnię

zabudowy rozumie się powierzchnię terenu zajęta przez obiekty budowlane oraz pozostałą powierzchnię przeznaczoną do przekształcenia, w tym tymczasowego, w celu realizacji przedsięwzięcia;

– § 3 ust. 1 pkt 31 – instalacje do przesyłu gazu inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 20 oraz towarzyszące im tłocznie lub stacje redukcyjne, z wyłączeniem gazociągów o ciśnieniu nie większym niż 0,5 MPa i przyłączy do budynków; przy czym tłocznie lub stacje redukcyjne budowane, montowane lub przebudowywane przy istniejących instalacjach przesyłowych nie są przedsięwzięciami mogącymi znacząco oddziaływać na środowisko;

– § 3 ust. 1 pkt 37 lit. d) - instalacje do naziemnego magazynowania gazów łatwopalnych.

Organem właściwym do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest Wójt, Burmistrz, Prezydent miasta zgodnie z art. 75 ust. 1 pkt 4 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2021r., poz. 2373 ze zm.)

W postępowaniu organ ustalił ponad 10 stron postępowania.

O podejmowanych czynnościach administracyjnych, w toku całego postępowania administracyjnego, strony postępowania zawiadamiane były poprzez obwieszczenie na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Miasta i Gminy Iwaniska <http://iwaniska.pl/bip>, na tablicy ogłoszeń w siedzibie Urzędu Miasta i Gminy w Iwaniska, ul. Rynek 3, 27-570 Iwaniska, na tablicy ogłoszeń w sołectwie Wojnowice, Stobiec.

Organ prowadzący postępowanie pismem znak RG.6220.1.2021 z dnia 18.02.2021r. zwrócił się do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Kielcach, Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Zarząd Zlewni w Sandomierzu oraz do Państwowego Inspektora Sanitarnego w Opatowie z prośbą o wyrażenie opinii, co do potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko i ewentualnego zakresu raportu dla planowanego przedsięwzięcia.

Po uzyskaniu opinii Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Opatowie, który pismem znak: NZ.9022.4.2012 z dnia 05.03.2021r. wyraził opinię, że dla przedmiotowego przedsięwzięcia nie istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, oraz stanowiska Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Kielcach, który pismem znak: WOO-II.4220.51.2021.KS.1 z dnia 05.03.2021r., wyraził opinię, że dla przedmiotowego przedsięwzięcia istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, a także Dyrektora Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Zarząd Zlewni w Sandomierzu który pismem znak: KR.ZZŚ.4.4360.28.2021.DO z dnia 06.05.2021 r. wyraził opinię, że dla przedmiotowego przedsięwzięcia nie istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko przy uwzględnieniu w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach warunków określonych w opinii.

Wójt Gminy Iwaniska, postanowieniem znak: RG.6220.1.2021 z dnia 01.06.2021 r. stwierdził konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla

przedmiotowego przedsięwzięcia. Jednocześnie zgodnie z art. 63 ust. 4 cytowanej ustawy określono zakres raportu o oddziaływaniu na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia w zakresie art. 66 w/w ustawy.

Wójt Gminy Iwaniska w dniu 02.06.2021r. wydał postanowienie, znak RG.6220.1.2021 zawieszające postępowanie w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach przedmiotowego przedsięwzięcia do czasu przedłożenia przez Wnioskodawcę raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko.

W dniu 11.06.2021 r. Inwestor przedłożył 4 egzemplarze raportu o oddziaływaniu przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko. W związku z ustąpieniem przyczyn uzasadniających zawieszenie postępowania, tut. Organ postanowieniem z dnia 23.06.2021 r. znak: RG.6220.1.2021 podjął z urzędu przedmiotowe postępowanie.

Na podstawie art. 77 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2021r., poz. 2373 ze zm.) pismem z dnia 23.06.2021 r. znak: RG.6220.1.2021 Wójt Gminy Iwaniska wystąpił do Dyrektora Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Zarząd Zlewni w Sandomierzu o uzgodnienie warunków realizacji planowanego przedsięwzięcia, załączając przedłożony inwestora raport o oddziaływaniu na środowisko, wniosek o wydanie decyzji, wykaz stron w postępowaniu oraz informację o braku aktualnego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Dyrektor Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Zarząd Zlewni w Sandomierzu postanowieniem znak: znak: KR.ZZŚ.4.4360.123.2021.DO z dnia 06.07.2021 r. odmówił wszczęcia postępowania w przedmiocie uzgodnienia warunków realizacji przedsięwzięcia gdyż zgodnie z art. 77 ust. 4 ustawy o oś organ właściwy do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach” uzgadnia warunki realizacji przedsięwzięcia z organem właściwym w sprawach ocen wodnoprawnych, o których mowa w przepisach ustawy z dnia 20 lipca 2017r.- Prawo wodne, chyba że- w przypadku przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko- organ ten wyraził wcześniej opinię, że nie zachodzi potrzeba przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko. Dyrektor Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Zarząd Zlewni w Sandomierzu w zakresie przedmiotowego przedsięwzięcia wyraził opinie o braku potrzeby przeprowadzenia oceny odziaływania przedsięwzięcia na środowisko. Zatem nie istnieją formalnoprawne przesłanki umożliwiające uzgodnienia warunków realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia.

Na podstawie art. 77 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2021r., poz. 2373 ze zm.) pismem z dnia 04.08.2021 r. znak: RG.6220.1.2021 Wójt Gminy Iwaniska wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Kielcach uzgodnienie warunków realizacji planowanego przedsięwzięcia, załączając przedłożony inwestora raport o oddziaływaniu na środowisko, wniosek o wydanie decyzji, wykaz stron w postępowaniu oraz informację o braku aktualnego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego. Wójt Gminy Iwaniska pismem z dnia 31.08.2021 r. znak: RG.6220.1.2021 uzupełnił dokumentację dot. uzgodnienia środowiskowych uwarunkowań planowanego przedsięwzięcia.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Kielcach pismem z dnia 30.09.2021r. znak: WOO-II.4221.35.2021.KS.1 przedłużył termin w sprawie uzgodnienia przedmiotowego przedsięwzięcia.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Kielcach pismem z dnia 21.10.2021, znak: WOO-II.4221.35.2021.KS.2, wezwał Inwestora o uzupełnienie dokumentacji dot. uzgodnienia środowiskowych uwarunkowań planowanego przedsięwzięcia.

W dniu 21.12.2021r., 14.02.2022r. i 23.02.2022r. do tut. Urzędu wpłynęły wyjaśnienia Inwestora, stanowiące odpowiedzi na pytania zawarte w piśmie Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Kielcach z dnia 21.10.2021r. znak: WOO-II.4221.35.2021.KS.2.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Kielcach pismem z dnia 19.01.2022r. znak: WOO-II.4221.35.2021.KS.3 przedłużył termin w sprawie uzgodnienia przedmiotowego przedsięwzięcia.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Kielcach postanowieniem z dnia 11.03.2022r. znak: WOO-II.4221.35.2021.KS.4 uzgodnił realizację i określił środowiskowe warunki dla planowanego przedsięwzięcia.

Po dokonaniu analizy wszystkich informacji zebranych w toku postępowania administracyjnego przystąpiono do procedury udziału społeczeństwa.

W dniu 24.03.2022r. Burmistrz Miasta i Gminy Iwaniska podał do publicznej wiadomości informację o rozpoczęciu udziału społeczeństwa w prowadzonym postępowaniu w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. W obwieszczeniu z dnia 24.03.2022r. został wyznaczony termin 30 dni, tj. od dnia 24 marca 2022r. do dnia 24 kwietnia 2022 r., w którym wszyscy zainteresowani mogli zapoznać się z dokumentacją sprawy, składać uwagi i wnioski dotyczące przedmiotowego przedsięwzięcia. Jednocześnie Burmistrz Miasta i Gminy Iwaniska zawiadomił strony postępowania o możliwości zapoznania się z dokumentacją sprawy.

W wyznaczonym terminie do tut. Organu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski odnośnie planowanej inwestycji.

Obwieszczeniem z dnia 12.05.2022 r. znak: RG.6220.1.2021 Burmistrz Miasta i Gminy Iwaniska zawiadomił strony postępowania o zakończeniu postępowania dowodowego oraz o możliwości zapoznania się i wypowiedzenia co do zebranych w sprawie materiałów i dowodów i złożonych żądań.

Planowane przedsięwzięcie polega na budowie zakładu produkcji granulatu wapiennego i dolomitowego z dodatkami, planowanego na działkach o nr ewid. 26/1, 27/1, 28/1, 29/1, 30/1, 31/1, 32/1, 33/1, 34/1, 34/3, 606/1, 35, 36/1, 37/1, 38/1, 39/1, 40/1, 41, 42/1, 43/1 – obręb 0024 Wojnowice, gmina Iwaniska.

Powierzchnia ww. działek wydzielonych pod zakład wynosi ok. 9 ha. Według wypisów z rejestru gruntów obecnie teren przeznaczony pod przedsięwzięcie stanowią grunty orne oraz częściowo pastwiska trwałe.

Dla terenu, na którym planowany jest przedmiotowy zakład, nie uchwalono miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Bezpośrednie sąsiedztwo terenu planowanej inwestycji stanowią głównie tereny użytkowane rolniczo.

Teren planowanego przedsięwzięcia zlokalizowany jest częściowo w obrębie terenu górniczego złoża dolomitów „Piskrzyn” (kopalnia należąca do Inwestora). Najbliższe tereny zabudowy mieszkaniowej zagrodowej zlokalizowane są w kierunku południowo – wschodnim w odległości ok. 120 m od granic działek inwestycyjnych.

Dojazd do Zakładu odbywał się będzie z drogi publicznej poprzez istniejące drogi wewnętrzne należące do Inwestora.

Zakres przedsięwzięcia obejmuje m.in. budowę/montaż/wykonanie:

- hali produkcyjnej o powierzchni zabudowy do 2 500 m², w której przewidziano linię do produkcji maczek, linię do granulacji oraz linie do pakowania,
- hali magazynowej o powierzchni zabudowy do 4 000 m²,
- wiaty surowców o powierzchni zabudowy do 2 100 m²,
- budynku wagi, stróżówki i biura (wraz z wagą najazdową) o powierzchni zabudowy do 350 m²,
- magazynu odpadów, w tym pomieszczenie wydzielone na odpady niebezpieczne o powierzchni zabudowy do 330 m²,
- wiaty na odpady o powierzchni zabudowy do 60 m²,
- magazynu oleju napędowego (ON) o powierzchni zabudowy do 60 m²,
- budowę budynku pomocniczego o powierzchni zabudowy do 120 m²,
- silosów magazynowych z wagami najazdowymi o powierzchni zabudowy do 220 m²,
- placu manewrowo - magazynowego produktów gotowych o powierzchni zabudowy do 10 000 m²,
- plac manewrowo - magazynowego kruszywa o powierzchni zabudowy do 8 500 m²,
- zbiornika na wody opadowe lub roztopowe o powierzchni zabudowy do 2 000 m²,
- instalację regazyfikacji skroplonego metanu (LNG) o powierzchni zabudowy do 1 200 m²,
- dróg i placów utwardzonych o powierzchni zabudowy do 12 000 m²,
- magazynu oleju opałowego o powierzchni zabudowy do 100 m²,
- kontenerowej stacji transformatorowej o powierzchni zabudowy do 40 m²,
- naziemnego zbiornika buforowego wody o pojemności do 300 m³ i powierzchni zabudowy do 100 m²,
- podziemnego zbiornika buforowego wody o pojemności do 300 m³ i powierzchni zabudowy do 250 m²,
- zbiornika wody p.poż o powierzchni zabudowy do 500 m².

Przedsięwzięcie będzie realizowane etapowo. Budowa hali magazynowej może zostać podzielona na dwa etapy. Z zakresu inwestycji wyłączone mogą być na pierwszym etapie: ; wiaty surowców; budynek wagi, stróżówka i biura (wraz z wagą najazdową); magazyn odpadów, w tym pomieszczenia na odpady niebezpieczne; wiaty na odpady; magazyn oleju napędowego; budynek pomocniczy; silosy magazynowe z wagami najazdowymi; plac manewrowo - magazynowy produktów gotowych; drogi i place utwardzone; magazyn oleju opałowego; naziemny oraz podziemny zbiornik buforowy na wody, zbiornik wody p.poż, które będą dobudowywane sukcesywnie na późniejszych etapach.

W budynku hali produkcyjnej, hali magazynowej oraz pomocniczym oprócz pomieszczeń związanych bezpośrednio z procesem produkcyjnym znajdują się również pomieszczenia

socjalne, toalety, biura, laboratoria oraz inne pomieszczenia wewnętrzne niezbędne do prawidłowego funkcjonowania zakładu w ilości i konfiguracji uzależnionej od potrzeby zakładu.

Ponadto na terenie przedsięwzięcia powstaną:

- szczelne, podziemne zbiorniki bezodpływowe na ścieki socjalno-bytowe, o łącznej pojemności do 40 m^3 ,
- parkingi dla samochodów osobowych i chodniki wydzielone w ramach powierzchni utwardzonej zakładu,
- niezbędne instalacje i przyłącza podziemne (gaz z wewnętrznej instalacji gazowej, woda, prąd, telekomunikacja oraz wewnętrzny system kanalizacji deszczowej),
- waga samochodowa najazdowa.

W skład instalacji regazyfikacji skroplonego metanu (LNG) wejdą:

- do 4 szt. zbiorników (pionowych lub poziomych) o pojemności łącznej do 80 m^3 ,
- parownice atmosferyczne o wydajności znamionowej do $2500 \text{ Nm}^3/\text{h}$ dla każdej z dwóch sekcji (jednocześnie pracuje tylko 1 sekcja parownic),
- stacja redukcyjna 1szt. o wydajności do $2500 \text{ Nm}^3/\text{h}$ (wraz z kotłownią lub systemem elektrycznego podgrzewania i nawianialnią).

Podczas procesu przygotowywania paliwa gazowego dla zakładu, kocioł na gaz ziemny wysokometanowy o mocy maksymalnej do 49 kW, będzie wykorzystywany do podgrzewania gazu. Emisje ze spalania gazu, odprowadzane będą kominem o wysokości ok. 4 m, którego średnica będzie wynosiła ok. 0,13 m.

Podstawą stacji LNG będą zbiorniki, w których zmagazynowany będzie skroplony gaz oraz parownice atmosferyczne, w których nastąpi regazyfikacja (zmiana stanu skupienia z ciekłej w gazową). Gaz ze zbiorników do parownic przenoszony będzie rurociągiem. Parownica stanowić będzie zamknięty rurociąg wyposażony w radiatory, dzięki którym ciepło z otoczenia ogrzeje LNG powodując jego parowanie. Z parownic za pomocą rurociągu gaz trafi do stacji redukcyjnej, gdzie nastąpi redukcja ciśnienia gazu i jego ewentualnie nawianianie (nadanie zapachu). Ze stacji redukcyjnej rurociągiem gaz trafi bezpośrednio do zakładu.

W zakładzie w ramach instalacji do produkcji mączki i granulatu będą funkcjonować dwie linie technologiczne: linia do produkcji mączki wapiennej lub dolomitowej oraz linia do produkcji granulatu z mączki. Linia do produkcji mączki będzie mogła pracować niezależnie od linii granulacji. Obok kruszywa wapiennego i dolomitowego w procesie produkcyjnym będzie można równocześnie dodawać naturalną siarkę granulowaną lub/i inne dodatki. Wyprodukowana mączka będzie sprzedawana na zewnątrz zakładu oraz/lub wykorzystywana do produkcji granulatu w zakładzie.

Wydajność linii do produkcji mączki wyniesie do 328 000 Mg/rok (łączna masa kruszyw, mączki i dodatków, z których mączka będzie wytwarzana), natomiast wydajność linii do

produkcji granulatu z mączki, w przypadku gdy całość wyprodukowanej mączki w zakładzie trafi na linię do produkcji granulatów wyniesie do 338 000 Mg/rok (łączna masa mączki oraz lepiszcza z których granulaty będzie wytwarzany). Zakład będzie pracował w systemie trzymianowym.

W skład linii do wytwarzania mączki wejdą m.in.:

- zespół koszy zasypowych surowców,
- przenośniki taśmowe transportujące surowce i półprodukty, zbiorniki (silosy) buforowe (opcjonalnie),
- młyn wraz suszarnią wyposażoną w kocioł grzewczy olejowo i/lub gazowy,
- separator, filtr technologiczny i wentylator,
- silosy i zbiorniki na dodatki i urządzenie kruszące dodatki,
- maksymalnie 2 silosy magazynowe o maksymalnej pojemności 500 m³ każdy wraz z wagami samochodowymi (budowa etapowa),
- transporty pneumatyczne i mechaniczne (np. taśmociągi i podajniki kubełkowe, ślimakowe, zgrzeblowe, rynny aeracyjne) oraz filtry odpylające.

Mączki będą produkowane z kruszyw wapieni oraz dolomitów, do których będzie dodawana w odpowiednich proporcjach siarka naturalna oraz dodatki. Surowce oraz inne dodatki niezbędne do procesu produkcyjnego będą dostarczane na teren zakładu pojazdami ciężarowymi. Kruszywa oraz siarka naturalna bezpośrednio z pojazdów ciężarowych lub za pomocą ładowarki kołowej z magazynu wprowadzane będą do zespołu koszy zasypowych, a następnie za pomocą przenośników podawane będą do zbiornika buforowego (opcjonalnie) lub bezpośrednio do młyna wewnątrz hali. W trakcie transportu kruszywa do młyna, będą do niego dozowane dodatki (m.in. mikroelementy, mocznik, kreda, węgiel brunatny) w odpowiednich proporcjach, dzięki czemu w młynie znajdzie się odpowiednia mieszanina surowców do wykonania mączki. Zmielony materiał powstający w młynie, kierowany będzie wraz

z gorącym powietrzem na separator, pozwalający na wydzielenie odpowiedniej frakcji gotowego produktu, a następnie na filtr technologiczny gdzie nastąpi oddzielenie mączki wapiennej lub dolomitowej od powietrza. Powietrze po wcześniejszym oczyszczeniu w filtrze będzie kierowane do emitora (komina). Transport gotowej mączki z filtra do baterii silosów magazynowych (na zewnątrz) wyposażonych w wagi samochodowe lub bezpośrednio do linii granulacji (wewnątrz hali), odbywał się będzie pneumatycznie rurociągiem i/lub układem transportów mechanicznych (np. taśmociągami i podajnikami kubełkowymi, ślimakowymi, zgrzeblowymi, rynnami aeracyjnymi). Mączka będzie ładowana z silosów magazynowych do auto-silosów (sprzedaż na zewnątrz zakładu).

W skład linii granulacji wejdą m.in.:

- mieszalnik,
- granulatory – do 3 szt.,
- linia przygotowania lepiszcza wraz z układem dozowania - mieszalniki, układy pompowe oraz rurociągi transportujące oraz zbiorniki przygotowania i mieszania lepiszcza

- z wodą, a także dwa zbiorniki na lepiszcze o maksymalnej pojemności 140 m³ każdy, z instalacjami do podgrzewania,
- suszarnia z palnikiem zasilanym gazem ziemnym bądź olejem opałowym wraz z filtrem technologicznym i wentylatorami,
 - przesiewacze,
 - system transportu (przenośniki taśmowe, ślimakowe, zgrzeblowe, kubelkowe, system transportu pneumatycznego, ryny aeracyjne), silosy pomocnicze i zbiorniki półproduktu i gotowego produktu,
 - układ odpylania z podłączonymi do niego rurociągami od strony urządzeń technologicznych, transportujących oraz silosów,
 - linie pakujące i ważące.

Mączka wapienna i/lub dolomitowa wraz z dodatkami zostanie podana do miksera z linii do produkcji mączki, a następnie do nowoprojektowanych dwóch lub trzech granulatorów. W mikserze i na początku granulatora będą umieszczone dysze, którymi zostanie podany wcześniej przygotowany w układzie mieszającym roztwór lepiszcza oraz wody. Wykorzystywane lepiszcze stanowią będą związki pochodzenia naturalnego (np. melasa). Układ mieszająco-przygotowujący lepiszcze będzie składał się z kilku zbiorników wraz z mieszadłami, do których będzie podawana woda oraz lepiszcze. Pod wpływem obrotów granulatorów oraz przy jednoczesnym podawaniu roztworu wody i lepiszcza będą powstawały granule. Na ich wielkość i jakość wpływ będzie miało odpowiednie podanie zarówno mączki jak i roztworu lepiszcza. Po wyjściu z granulatora utworzone granule zostaną podane do suszarni, gdzie oprócz procesu suszenia nastąpi ich ochłodzenie do pożądanej temperatury, zapewniając tym samym właściwą wytrzymałość przed procesem przesiewania. Suszenie w suszarni będzie prowadzone przy pomocy gorących gazów. Powietrze po wcześniejszym oczyszczeniu w filtrze będzie kierowane do emitora (komina). Po przeprowadzonym procesie suszenia w suszarni granulat zostanie rozsortowany na przesiewaczu na pięć frakcji:

- 0-1 mm (podziarno) – ta część trafi do ponownego granulowania;
- trzy frakcje handlowe z przedziału 1 – 8 (10) mm (np. 1-5 mm, 5 –8 mm, 8 – 10 mm);
- powyżej 8 (10) mm – nadziarno.

Powstające nadziarno i podziarno trafi do ponownego przerobu lub do sprzedaży. Transport między poszczególnymi urządzeniami technologicznymi realizowany będzie przy pomocy przenośników, a także jeżeli zajdzie taka potrzeba systemem transportu pneumatycznego.

W ramach linii do granulacji powstaną również maksymalnie dwa zbiorniki na lepiszcze o maksymalnej pojemności 140 m³ każdy, z instalacjami do podgrzewania. Ponadto w celu zapewnienia ciągłości produkcji powstanie linia przygotowania lepiszcza wraz z mieszalnikami, układami pompowymi oraz rurociągami transportującymi, zbiornikami przygotowania i mieszania lepiszcza z wodą.

Linia do produkcji mączek i do granulacji zostanie zabudowana wewnątrz hali. Część urządzeń takich jak silosy z wagami samochodowymi, kosze zasypowe, filtry czy przenośniki

mogą znajdować się na zewnątrz hali. Po uprzednim zbuforowaniu produktów w silosach, zostaną one spakowane w worki, wiadra lub torby typu Big-Bag i zmagazynowane w projektowanych nieogrzewanych halach magazynowych. Część pozanormatywnego asortymentu może być składowana w boksie zewnętrznym i kierowana do ponownego przerobu. Przewiduje się również możliwość składowania gotowego produktu w zadaszonych silosach zewnętrznych (z wagami samochodowymi) i sprzedaż luzem. Linia pakowania zostanie zabudowana wewnątrz hali produkcyjnej.

Urządzenia technologiczne będą połączone z instalacją odpylania wyposażoną w układy filtracji zapewniając tym samym dopuszczalny poziom zapylenia wewnątrz budynków hali oraz dopuszczalną emisję poprzez emitery na zewnątrz hali.

Zarówno w przypadku linii do produkcji mączki jak i linii do produkcji granulatu suszenie będzie odbywało się za pomocą gorących gazów wytworzonych w wyniku spalania gazu ziemnego lub oleju opałowego. Instalacje będą wyposażone w urządzenia grzewcze mogące wykorzystać oba rodzaje paliw (bifuel). Gaz ziemny będzie pochodził z instalacji regazyfikacji skroplonego metanu (LNG) i/lub z sieci gazowej (nie objętej zakresem planowanego przedsięwzięcia).

Surowce będą magazynowe na placu manewrowo-magazynowym w zasiekach lub w formie stożków (kruszywa) oraz wewnątrz zbiorników (silosów) zlokalizowanych wewnątrz hali technologicznej. Ponadto na cele magazynowania surowców Inwestor przewidział wybudowanie hali magazynowej.

Woda stosowana przy produkcji pobierana będzie bezpośrednio z wodociągu gminnego lub ze zbiorników wody technologicznej napełnianych wcześniej z wodociągu gminnego.

Wszystkie dodatki będą dostarczane do zakładu w opakowaniach zbiorczych (workach na paletach, w big-bagach, beczkach, pojemnikach z tworzywa lub metalu) lub luzem. Dostarczone na teren zakładu dodatki będą magazynowane na utwardzonej i uszczelnionej powierzchni (posadce) wewnątrz hali produkcyjnej lub wiaty magazynowej. Siarka dodawana do produkcji granulatu będzie magazynowana luzem wewnątrz wiaty magazynowej lub w hali na uszczelnionej i utwardzonej powierzchni. Rozwiązanie to ma na celu ochronę magazynowanych dodatków i siarki przed szkodliwymi czynnikami atmosferycznymi i przedostawaniem się ich do środowiska wodno-gruntowego.

Na terenie Zakładu wykorzystywana będzie instalacja składająca się z maksymalnie dwóch naziemnych, dwupłaszczowych - wyposażonych w system monitoringu przestrzeni międzypłaszczowej- zbiorników oleju napędowego, o łącznej pojemności do 5 m³, z dystrybutorem paliwa, która zlokalizowana będzie na szczelnej posadce w obiekcie budowlanym (magazyn oleju napędowego).

Olej opałowy magazynowany będzie w naziemnym zbiorniku o pojemności 15 m³, wyposażonym w urządzenie do monitoringu wycieków w przestrzeni międzypłaszczowej, zlokalizowanym w obiekcie budowlanym (magazyn oleju opałowego) na szczelnej posadce.

Mączka dolomitowa i/lub wapienna przeznaczona do sprzedaży będzie magazynowana w silosach z wagami samochodowymi, zlokalizowanych bezpośrednio przy hali technologicznej. Granulat będzie magazynowany w opakowaniach zbiorczych (worki, wiaderka), torbach typu BigBag, luzem na placu manewrowo-magazynowym, w hali lub wiacie magazynowej.

Przewidywane zużycie paliw, wody, surowców i energii na etapie eksploatacji przedsięwzięcia wyniesie: kruszywo wapienne i/lub dolomitowe ok. 300 000 Mg/rok; siarka naturalna ok. 20 000 Mg/rok; lepszczce (np. melasa) ok. 10 000 Mg/rok; dodatki ok. 8 000 Mg/rok; woda do celów technologicznych i socjalno-bytowych ok. 30 750 m³/rok; gaz ziemny do 6 013 955 m³/rok lub/i (zamiennie) olej opałowy do 5 000 m³/rok oraz energia elektryczna ok. 9 GWh.

W przypadku planowanego przedsięwzięcia rozważano dwa warianty lokalizacyjne instalacji:

- wariant wnioskowany do realizacji – w którym linia do produkcji mączek i do granulacji zostanie zabudowana wewnątrz hali, a tylko część urządzeń takich jak silosy z wagami samochodowymi, kosze zasypowe, filtry czy przenośniki mogą znajdować się na zewnątrz hali.
- wariant alternatywny – w którym linia do produkcji mączek i produkcji granulatów zostanie zabudowana wewnątrz wiaty.

W obu wariantach niezależnie od lokalizacji instalacji, czas pracy zakładu, wielkość produkcji, rodzaj instalacji, wielkość zatrudnienia, poziom bezpieczeństwa pozostanie na takim samym poziomie. Realizacja zamierzenia w obu wariantach nie będzie ponadnormatywnie oddziaływać na środowisko. Jak wynika z raportu lokalizacja instalacji w wiacie jest mniej korzystna ze względu na jej większe oddziaływanie w zakresie emisji hałasu. W związku z powyższym oceniono, iż wariant wnioskowany do realizacji jest korzystniejszy dla środowiska niż wariant alternatywny.

Zakres prac koniecznych w związku z realizacją przedsięwzięcia obejmie przygotowanie terenu pod budowę obiektów, wykonanie fundamentów, prace budowlane, prace wykończeniowe, zagospodarowanie terenu planowanego przedsięwzięcia.

Podczas prac budowlano-montażowych w sąsiedztwie placu budowy wystąpią potencjalne uciążliwości w tym: emisja hałasu, zanieczyszczeń powietrza oraz będą wytwarzane odpady. W ramach działań minimalizujących wpływ tej fazy na środowisko, teren zajęty w związku z realizacją inwestycji oraz jego zaplecze zlokalizowany winien być z uwzględnieniem zasady minimalizacji zajęcia terenu i przekształcenia jego powierzchni, a po zakończeniu prac uporządkowany. Materiały budowlane oraz substancje i preparaty stosowane na etapie realizacji przedsięwzięcia, z kart charakterystyki których wynika, że mogą stanowić zagrożenie dla wód lub dla gleby, należy magazynować na terenie zaplecza budowy na utwardzonym i uszczelnionym podłożu, w miejscach osłoniętych przed działaniem czynników atmosferycznych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób nieuprawnionych. Miejsca te należy wyposażyć w urządzenia lub środki umożliwiające ich zebranie lub neutralizację, w sytuacji przypadkowego wydostania się z opakowań. Rodzaje

i ilości urządzeń lub środków dostosować do rodzaju i ilości magazynowanych materiałów, substancji i preparatów. Powyższe materiały, substancje i preparaty magazynować i przemieszczać w opakowaniach producenta. W przypadku ich wydostania się z opakowań należy je niezwłocznie usunąć lub zneutralizować.

Plac budowy oraz zaplecze budowy wyposażyć w techniczne i chemiczne środki do usuwania lub neutralizacji zanieczyszczeń ropopochodnych (np. materiały sorbentowe). W przypadku wycieku substancji ropopochodnych należy je niezwłocznie usunąć lub zneutralizować.

Tankowanie, serwisowanie oraz parkowanie maszyn i urządzeń oraz pojazdów budowy należy prowadzić na terenie specjalnie przygotowanych placów w obrębie zaplecza budowy: tj. placów parkingowo-serwisowych. Dopuszcza się tankowanie i serwisowanie stacjonarnych maszyn i urządzeń budowlanych poza w/w placami, pod warunkiem zabezpieczenia gleby w miejscu ich posadowienia za pomocą materiałów technicznych umożliwiających ujęcie ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych.

Materiały pędne oraz oleje i smary wykorzystywane na etapie realizacji przedsięwzięcia należy magazynować na terenie placów parkingowo - serwisowych. Powyższe substancje magazynować w zamkniętych i szczelnych pojemnikach, odpornych na działanie przechowywanych w nich substancji, w miejscach osłoniętych przed działaniem czynników atmosferycznych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób nieuprawnionych.

Emisja hałasu oraz zanieczyszczeń powietrza w okresie realizacji przedsięwzięcia będzie miała charakter okresowy i odwracalny, a uciążliwości z nią związane ustaną wraz z zakończeniem prac budowlanych. Emisje zanieczyszczeń powietrza oraz ewentualne uciążliwości akustyczne podczas prowadzonych prac budowlanych należy minimalizować poprzez m. in. nieprowadzenie prac z wykorzystaniem pojazdów, maszyn i urządzeń budowlanych emitujących hałas do otoczenia, w szczególności takich jak: samochody ciężarowe, koparki, spycharki, żurawie, kafary, wibromłoty, sprężarki, agregaty spawalnicze, pompy do betonu, ciągniki, maszyny i urządzenia do zagęszczania gruntu, maszyny i urządzenia do cięcia drewna, betonu i innych materiałów twardych w godzinach od 22.00 do 6.00 (poniedziałek – sobota) oraz w dniach ustawowo wolnych od pracy. W okresie letnim zraszanie nawierzchni ciągów komunikacyjnych.

Transport sprzętu, materiałów i urobku ziemnego należy prowadzić po wyznaczonych trasach przejazdu na terenie inwestycyjnym i przy wykorzystaniu istniejącej sieci publicznych dróg komunikacyjnych.

W ramach działań minimalizujących wpływ fazy realizacji na środowisko, zaplecze budowy zlokalizowane winno być z uwzględnieniem zasady minimalizacji zajęcia terenu i przekształcenia jego powierzchni, a po zakończeniu prac uporządkowane. Odpady powstałe na etapie realizacji przedsięwzięcia należy magazynować na terenie specjalnie przygotowanych placów zlokalizowanych w obrębie zaplecza budowy. Odpady niebezpieczne należy magazynować w zamkniętych i szczelnych pojemnikach, odpornych na działanie przechowywanych w nich substancji. Place i miejsca przeznaczone do

magazynowania odpadów niebezpiecznych należy zlokalizować na utwardzonym i szczelnym podłożu, w miejscach osłoniętych przed działaniem czynników atmosferycznych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób nieuprawnionych. W/w place i miejsca należy wyposażyć w urządzenia lub środki umożliwiające zebranie lub neutralizację odpadów, w sytuacji ich przypadkowego wydostania się z pojemników. Rodzaje i ilości tych urządzeń lub środków dostosować do rodzaju i ilości magazynowanych odpadów. W przypadku wydostania się odpadów z pojemników należy je niezwłocznie usunąć lub zneutralizować.

Na etapie realizacji Inwestor winien zapewnić dla potrzeb brygad budowlanych szczelne sanitariaty, których zawartość winna być odbierana przez uprawniony podmiot i wywożona do oczyszczalni ścieków z częstotliwością zapobiegającą przepełnianiu zbiorników.

Powstałe niezanieczyszczone masy ziemne z terenu przedsięwzięcia należy w maksymalnym stopniu zagospodarować na terenie inwestycyjnym, mając na uwadze zakaz zmian stanu wody na gruncie ze szkodą dla gruntów sąsiednich oraz zapisy art. 101r. ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, tj. gleba i ziemia używane do prac ziemnych powinny spełniać standardy jakości środowiska jak dla gruntów występujących w miejscu użycia tej gleby lub ziemi. Ewentualny nadmiar mas ziemnych należy przekazać uprawnionym podmiotom.

Poziomy i spadki zaprojektowanych dróg i placów będą nawiązywać do istniejącej infrastruktury drogowej oraz terenu, zapewniając jednocześnie właściwe ukształtowanie pod względem eksploatacji i odwodnienia. Ze względu na konieczność nawiązania się do istniejącej drogi oraz dopuszczalne spadki nawierzchni, w części zachodniej inwestycji nawierzchnie zostaną obniżone poniżej rzędnych istniejącego terenu, natomiast w części wschodniej podniesione (nawiązując się do rzędnych istniejącej drogi). Jak wynika z raportu powierzchnia terenu zakładu zostanie ukształtowana w taki sposób by wody opadowe oraz roztopowe spływały w stronę wewnętrznej części zakładu. Ponadto wody opadowe i roztopowe z dachów budynków (m.in. hali produkcyjnej, hali magazynowej, wiaty surowców), terenu w obrębie instalacji regazyfikacji skroplonego metanu (LNG), dróg i placów utwardzonych, placu manewrowo magazynowego kruszywa oraz placu manewrowo magazynowego produktów gotowych będą zbierane w szczelny system kanalizacji deszczowej, a następnie odprowadzone do zbiornika wód opadowych.

Powyższe zmiany w rzędnych terenu należy realizować w taki sposób aby nie spowodować zmian stanu wody na gruncie ze szkoda dla gruntów sąsiednich.

Wykopy budowlane, które wymagają odwodnienia gruntów, wykonywać należy w technologii zapobiegającej powstaniu leja depresji (np. z zastosowaniem ścianki szczelnej).

W przypadku odkrycia, podczas prac ziemnych, przedmiotu, co do którego istnieje przypuszczenie, iż jest on zabytkiem należy: wstrzymać wszelkie roboty mogące uszkodzić lub zniszczyć odkryty przedmiot; zabezpieczyć, przy użyciu dostępnych środków, ten przedmiot i miejsce jego odkrycia; niezwłocznie zawiadomić o tym Świętokrzyskiego

Wojewódzkiego Konserwatora Zabytków, a jeśli nie jest to możliwe, Burmistrza Miasta i Gminy Iwaniska.

Odpady wytworzone zarówno na etapie realizacji, eksploatacji, jak i likwidacji zostaną prawidłowo zabezpieczone oraz zagospodarowane zgodnie z obowiązującymi przepisami, tzn. selektywnie magazynowane na terenie Inwestora w wydzielonych i przystosowanych do tego celu miejscach, w warunkach zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska zanieczyszczeń, tj. w pojemnikach przystosowanych do magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów (odpady niebezpieczne na szczelnym podłożu w miejscu osłoniętym, zabezpieczonym przed dostępem osób uprawnionych, pozostałe odpady w przystosowanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonym miejscu na terenie przedsięwzięcia), z zapewnieniem ich sprawnego odbioru przez uprawnione podmioty.

Realizacja planowanej instalacji będzie się wiązać z zapotrzebowaniem na wodę do celów bytowych i technologicznych oraz wytwarzaniem ścieków bytowych.

Woda na potrzeby bytowe i technologiczne pobierana będzie z gminnej sieci wodociągowej, na warunkach zarządzającego.

Ścieki bytowe odprowadzane będą do kilku szczelnych, bezodpływowych zbiorników o łącznej pojemności do 40 m³ i okresowo wywożone na oczyszczalnię ścieków, z częstotliwością taką aby nie dopuścić do przepełnienia zbiornika.

W związku z planowaną działalnością nie będą powstawały ścieki przemysłowe.

Wody opadowe lub roztopowe z dachów budynków (m.in. hali produkcyjnej, hali magazynowej, wiaty surowców), terenu w obrębie instalacji regazyfikacji gazu skroplonego LNG), dróg i placów utwardzonych, placu manewrowo magazynowego kruszywa oraz placu manewrowo magazynowego produktów gotowych będą zbierane w szczelnym systemie kanalizacji deszczowej, a następnie odprowadzone do szczelnego zbiornika odparowującego wód opadowych o pojemności min. 365 m³. Wody opadowe lub roztopowe z placów manewrowo - magazynowych przed odprowadzeniem do ww. zbiornika zostaną oczyszczane w separatorze substancji ropopochodnych zintegrowanym z osadnikiem o przepustowości dostosowanej do ilości odprowadzanych wód i zapewniającym oczyszczenie ich do poziomu stężeń nieprzekraczających 15 mg/l dla substancji ropopochodnych i 100 mg/l dla zawiesin.

Nadmiar wód ze zbiornika będzie wykorzystywany do zraszania terenów utwardzonych i dróg, podlewania terenów biologicznie czynnych będących we władaniu Inwestora

Wody opadowe lub roztopowe z dachów pozostałych obiektów tj. budynku wagi, stróżówki i biura; magazynu odpadów, wiaty na odpady, magazynu oleju napędowego (ON), budynku pomocniczego, magazynu oleju opałowego oraz kontenerowej stacji transformatorowej będą odprowadzane powierzchniowo na tereny zielone należące do Inwestora. Przyjęty sposób odprowadzania wód nie może powodować zmian stanu wody na gruncie ze szkodą dla gruntów sąsiednich.

Zamierzenie znajduje się poza obszarami ochrony uzdrowiskowej, strefami ochronnymi ujęć wody. Jak wynika z raportu najbliższe ujęcia wód podziemnych względem terenu inwestycji zlokalizowane są w kierunku wschodnim, w odległości ok. 250 m, na terenie Kopalni Piskrzyn – Kopalnie Dolomitu S.A. w Sandomierzu.

Planowana inwestycja częściowo zlokalizowana zostanie na terenie Głównego Zbiornika Wód Podziemnych (GZWP) 421 Zbiornik Włostów. W odległości ok. 240 m na wschód od granic terenu, na którym zlokalizowany zostanie zakład przepływa rzeka Koprzywianka.

W świetle obowiązujących przepisów Dyrektywy 2000/60/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 23 października 2000 r. ustanawiającej ramy wspólnotowego działania w dziedzinie polityki wodnej (Ramowa Dyrektywa Wodna), cele planowania i gospodarowania wodami mają zostać osiągnięte poprzez wdrożenie zadań zawartych w dokumentach planistycznych. Zgodnie z zapisami *Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły* zatwierdzonego Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły (t.j. Dz.U. z 2016r. poz.1911 ze zm.: Dz. U. z 2016 r. poz. 1958) przedmiotowa inwestycja zlokalizowana jest:

- w zlewni Jednolitej Części Wód Powierzchniowych oznaczonej Europejskim kodem PLRW2000621942 nazwanym Koprzywianka od Modlibórki, zaliczonym do regionu wodnego Górnej Wisły. JCWP ma status naturalnej części wód, aktualny stan – zły, ocena ryzyka nieosiągnięcia celów środowiskowych – zagrożona. Celem środowiskowym dla ww. JCWP jest dobry stan ekologiczny i dobry stan chemiczny wód. Przewidziano dla niej odstępstwo - przedłużenie terminu osiągnięcia celu do roku 2021 w związku z brakiem możliwości technicznych i dysproporcjonalne koszty.
- na terenie Jednolitej Części Wód Podziemnych oznaczonej Europejskim kodem JCWPd PLGW2000116, region wodny Górnej Wisły. Dla wód tego obszaru stan ilościowy oceniono jako dobry, stan chemiczny oceniono jako dobry. Ocena ryzyka dla JCWPd - niezagrożona. Celem środowiskowym dla przedmiotowej JCWPd jest dobry stan chemiczny i ilościowy.

Biorąc pod uwagę opisany powyżej sposób prowadzenia gospodarki odpadami, wodno - ściekowej oraz zabezpieczeń środowiska gruntowo – wodnego nie przewiduje się znaczącego negatywnego oddziaływania na środowisko gruntowo – wodne, wody powierzchniowe i podziemne.

Eksploatacja przedmiotowego przedsięwzięcia wiązać się będzie z emisją hałasu do środowiska.

Zgodnie z raportem, według rzeczywistego zagospodarowania terenu, najbliższe tereny chronione akustycznie znajdują się w odległości około 120 m, w kierunku południowo-wschodnim (zabudowa mieszkaniowa zagrodowa). Dopuszczalny poziom hałasu określony w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (t.j. Dz.U. z 2014 r., poz. 112) dla tego typu zabudowy to 55 dB w porze dziennej i 45 dB w porze nocnej.

W raporcie przedstawiono analizę obliczeniową emisji hałasu uwzględniającą następujące źródła hałasu z terenu przedsięwzięcia :

I. Źródła powierzchniowe typu „budynek” (praca w porze dziennej i nocnej):

- hala produkcyjna o równoważnym poziomie hałasu wewnątrz (w odległości 1 m od przegród) maksymalnie 85 dB i izolacyjności akustycznej przegród (ścian) na poziomie 25 dB i 28 dB dla dachu. Zlokalizowany w hali młyn o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 115 dB zostanie zlokalizowany dodatkowo w wydzielonym pomieszczeniu posiadającym dodatkowe przegrody (ściany).

II. Źródła punktowe:

- wentylacja wraz z filtrem młyna - o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 95 dB,
- wentylacja wraz z filtrem silosów mączki wapiennej - o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 85 dB,
- wentylacja wraz z filtrem zasypu dolomitu, stacji big bag, przenośników taśmowych – o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 85 dB,
- wentylacja wraz z filtrem zasypu siarki, przenośników taśmowych - o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 85 dB,
- wentylacja wraz z filtrem rękawów załadowniczych autosilosów (E1) - o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 85 dB,
- wentylacja wraz z filtrem rękawów załadowniczych autosilosów (E2) - o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 85 dB,
- wentylacja wraz z filtrem suszarni granulowni - o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 85 dB,
- wentylacja granulowni - o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 85 dB,
- taśmociąg transportujący materiał pozanormatywny z uruchomienia linii - o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 85 dB,
- taśmociąg transportujący materiał pozanormatywny z przesiewacza granulatu – o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 85 dB,
- kosz zasypowy - 3 szt. - o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 90 dB każdy.

III. Źródła typu „liniowego”:

a) przewidywane natężenie ruchu pojazdów na terenie inwestycji będzie wynosiło:

- maksymalnie 20 pojazdów osobowych w ciągu 8 h w porze dnia (wjazd i wyjazd) oraz maksymalnie 20 pojazdów w ciągu 1 h w porze nocy (wjazd i wyjazd) - trasa: „T1”;
- maksymalnie 2 pojazdy ciężarowe (dowóz surowców) w ciągu 8 h w porze dnia (wjazd i wyjazd) oraz maksymalnie 1 pojazd ciężarowy w ciągu 1 h w porze nocy (wjazd i wyjazd) - trasa: „T2”;
- maksymalnie 1 pojazd ciężarowy (dowóz oleju) w ciągu 8 h w porze dnia (wjazd i wyjazd) - trasa: „T3”;
- maksymalnie 1 pojazd ciężarowy (odbiór mączki) w ciągu 8 h w porze dnia (wjazd i wyjazd) - trasa: „T4”;

- maksymalnie 16 pojazdów ciężarowych (odbiór gotowego produktu) w ciągu 8 h w porze dnia (wjazd i wyjazd) oraz maksymalnie 2 pojazdy ciężarowe w ciągu 1 h w porze nocy (wjazd i wyjazd); trasa: „T5”;
- maksymalnie 20 pojazdów ciężarowych (dowóz surowców) w ciągu 8 h w porze dnia (wjazd i wyjazd) oraz maksymalnie 2 pojazdy ciężarowe w ciągu 1 h w porze nocy (wjazd i wyjazd) - trasa: „T6”;
- maksymalnie 1 pojazd ciężarowy (dowóz LNG) w ciągu 8 h w porze dnia (wjazd i wyjazd) oraz maksymalnie 1 pojazd ciężarowy w ciągu 1 h w porze nocy (wjazd i wyjazd) - trasa: „T7”;
- maksymalnie 1 pojazd ciężarowy (dowóz lepiszcza) w ciągu 8 h w porze dnia (wjazd i wyjazd) oraz maksymalnie 1 pojazd ciężarowy w ciągu 1 h w porze nocy (wjazd i wyjazd) - trasa: „T8”;
- łądownarki (3 szt.) i wózki widłowe (3 szt. na zewnątrz oraz 2 szt. wewnątrz hali) realizujące transport wewnątrzzakładowy i załadunek wyrobów gotowych na pojazdy ciężarowe. W analizie założono ciągłą pracę wszystkich łądownarek i wózków widłowych w ciągu doby - trasa „Ł1”, „Ł2”, „Ł3”, „WW1”, „WW2”, „WW3”.

W wyniku realizacji inwestycji przewidziano instalację do regazyfikacji skroplonego metanu (LNG). Jak wynika z raportu źródła hałasu z ww. instalacji nie są związane z istotną emisją do środowiska, zlokalizowane zostaną w obiekcie budowlanym, w związku z czym zostały pominięte w analizie.

Jak wykazały obliczenia przedstawione w raporcie funkcjonowanie instalacji nie będzie powodowało przekraczania dopuszczalnych poziomów hałasu na granicy najbliższych terenów chronionych akustycznie przy zachowaniu warunków niniejszego postanowienia. Obliczony w raporcie równoważny poziom dźwięku w punktach odbioru wyznaczonych na granicy najbliższych terenów chronionych akustycznie wyniósł od 36,3 dB do 37,5 dB w porze dziennej i od 37,2 dB do 38,3 dB w porze nocnej. W związku z funkcjonowaniem planowanej instalacji na ww. terenach chronionych akustycznie nie będą przekraczane wartości dopuszczalne poziomu hałasu określone w ww. rozporządzeniu w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku w porze dziennej, tj. 55 dB i porze nocnej 45 w porze nocnej.

W ramach skumulowanego oddziaływania dodatkowo wykonano obliczenia przy uwzględnieniu planowanych źródeł hałasu z Zakładu oraz z funkcjonującej kopalni „Piskrzyn”. Analizy oddziaływania skumulowanego również nie wykazały przekroczeń ww. wartości dopuszczalnych poziomów hałasu na ww. terenach chronionych akustycznie.

Źródłami emisji zanieczyszczeń powietrza z przedmiotowego Zakładu, które wprowadzono do analizy obliczeniowej są:

- wylot z młyna, spalanie paliwa zasilającego palnik (gaz lub olej) – zanieczyszczenia odprowadzane będą emitorem E1 – wyposażonym w system filtracji gwarantujący stężenie pyłu na wylocie na poziomie maksymalnie 50 mg/m³ o parametrach - wysokość 22 m npt. i przekroju 1,2 m. Zapewniony przepływ powietrza przez emitator wynosić będzie ok. 60 000 m³/h.

- zasyp dolomitu, stacja big bag, przenośniki taśmowe – zanieczyszczenia odprowadzane będą emitorem E2 – wyposażonym w system filtracji gwarantujący stężenie pyłu na wylocie na poziomie maksymalnie 50 mg/m^3 o parametrach - wysokość 13 m npt. i przekroju 0,45 m.
- zasyp siarki, przenośniki taśmowe – zanieczyszczenia odprowadzane będą emitorem E3 – wyposażonym w system filtracji gwarantujący stężenie pyłu na wylocie na poziomie maksymalnie 50 mg/m^3 o parametrach - wysokość 4,5 m npt. i przekroju 0,35 m.
- silosy maczki wapiennej – zanieczyszczenia odprowadzane będą emitorem E4 – wyposażonym w system filtracji gwarantujący stężenie pyłu na wylocie na poziomie maksymalnie 50 mg/m^3 o parametrach - wysokość 19,3 m npt. i przekroju 0,35 m.
- rękaw załadowniczy autosilosów nr 1 - zanieczyszczenia odprowadzane będą emitorem E5a – wyposażonym w system filtracji gwarantujący stężenie pyłu na wylocie na poziomie maksymalnie 50 mg/m^3 o parametrach - wysokość 6,5 m npt. i przekroju 0,15 m.
- rękaw załadowniczy autosilosów nr 2 - zanieczyszczenia odprowadzane będą emitorem E5b – wyposażonym w system filtracji gwarantujący stężenie pyłu na wylocie na poziomie maksymalnie 50 mg/m^3 o parametrach - wysokość 6,5 m npt. i przekroju 0,15 m.
- wylot z suszarni granulownii, spalanie paliwa zasilającego kocioł (gaz lub olej) - zanieczyszczenia odprowadzane będą emitorem E6 – wyposażonym w system filtracji gwarantujący stężenie pyłu na wylocie na poziomie maksymalnie 50 mg/m^3 o parametrach - wysokość 22 m npt. i przekroju 1,2 m. Zapewniony przepływ powietrza przez emitor wynosić będzie ok. $65\,000 \text{ m}^3/\text{h}$.
- granulownia - zanieczyszczenia odprowadzane będą emitorem E7 – wyposażonym w system filtracji gwarantujący stężenie pyłu na wylocie na poziomie maksymalnie 50 mg/m^3 o parametrach - wysokość 12,4 m npt. i przekroju 0,45 m.
- kocioł grzewczy o mocy do 24 kW zasilany olejem opałowym lub gazem, wykorzystywany do celów socjalno – bytowych (ogrzewanie, ciepła woda) - zanieczyszczenia odprowadzane będą emitorem o parametrach - wysokość 12 m npt. i przekroju 0,06 m.
- kocioł grzewczy o mocy do 49 kW zasilany gazem, wykorzystywany do podgrzewania gazu podczas przygotowywania paliwa gazowego dla Zakładu - zanieczyszczenia odprowadzane będą emitorem o parametrach - wysokość 4 m npt. i przekroju 0,13 m.
- dystrybutor paliwa (ON) oraz napełnianie zbiornika magazynowego olejem napędowym,
- przenośniki taśmowe (T1 i T2) przeznaczone do transportowania materiału pozanormatywnego,
- ruch pojazdów ciężarowych, osobowych, ładowarek oraz wózków widłowych.
- pylenie powstające w wyniku rozładunku kruszyw na magazyn, przenoszonego materiału.

W celu ograniczenia pylenia w okresach suchych, bezdeszczowych, drogi wewnętrzne, place manewrowe i stożki kruszyw należy zraszać z wykorzystaniem wody zebranej w zbiorniku na wody opadowe lub roztopowe. Należy zapewnić transport odpadów pylastych z użyciem

środków zabezpieczających przed pyleniem (przykrycia skrzyń samochodów). Należy utrzymywać w czystości nawierzchnie dróg w rejonie wyjazdu z terenu Zakładu.

Jak wynika z raportu analizę obliczeniową emisji zanieczyszczeń powietrza wykonano przy uwzględnieniu stosowania gazu LNG/gazu dostarczanego z sieci oraz lekkiego oleju opałowego.

Jak wynika z raportu palnik gazowy o mocy cieplnej w paliwie ok. 3,3 MW (E1) lub kocioł na olej opałowy o mocy cieplnej wyrażonej w paliwie brutto ok. 3 MW (E1) oraz kocioł gazowy o mocy cieplnej brutto wyrażonej w paliwie ok. 5,5 MW lub kocioł na olej opałowy o mocy cieplnej brutto wyrażonej w paliwie ok. 5 MW (E6) podlegają pod standardy emisyjne ustalone w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 września 2020 r. w standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (t.j. Dz.U. z 2020 r. poz. 1860). W raporcie dokonano szacunkowych obliczeń w zakresie emisji substancji do powietrza w celu sprawdzenia dotrzymania norm określonych w w/w rozporządzeniu. Jak wynika z raportu nie przewiduje się przekroczenia dopuszczalnych standardów emisyjnych.

Przeprowadzone obliczenia przy uwzględnieniu ww. źródeł, aktualnego tła zanieczyszczeń wykazały brak przekroczeń wartości dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jedn. Dz. U. z 2021 r., poz. 845) oraz w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r., Nr 16, poz. 87) poza terenem, do którego Inwestor posiada tytuł prawny.

Ocena oddziaływania na środowisko została przeprowadzona przy założeniach opisanych w zakresie niniejszego postanowienia. Eksploatacja instalacji z większą wydajnością wykracza poza zakres niniejszej oceny.

Teren planowanego przedsięwzięcia położony jest poza obszarowymi formami ochrony przyrody.

Działki inwestycyjne położone są w otoczeniu terenów rolnych z niewielkimi zadrzewieniami śródpolnymi oraz w sąsiedztwie czynnej kopalni dolomitu „Piskrzyn”. Jak wynika z raportu, na terenie działek inwestycyjnych oraz w pasie 100 od granic terenu inwestycji przeprowadzono inwentaryzację przyrodniczą. Zgodnie z raportem na obszarze inwestycji nie stwierdzono występowania chronionych gatunków roślin, grzybów. Obecnie teren, na którym planowany jest zakład wykorzystywany jest rolniczo, na którym nie stwierdzono występowania chronionych gatunków roślin i grzybów, a także cennych siedlisk przyrodniczych.

Na obszarze poddanym rozpoznaniu przyrodniczemu stwierdzono występowanie gatunków gadów, ptaków i ssaków (w tym gatunków podlegających ochronie).

Zgodnie z przedłożoną dokumentacją w ramach planowanego zamierzenia nie przewiduje się wycinki drzew. Przewiduje się natomiast wycinkę dwóch skupisk krzewów śliwy tarniny o powierzchni ok. 20 m² każde.

Mając na uwadze powyższe należy zastosować następujące działania minimalizujące:

- prace ziemne prowadzić w okresie od 15 sierpnia do 15 października lub przynajmniej rozpocząć we wskazanym terminie i nieprzerwanie kontynuować, tak aby nie dopuścić do ewentualnego zasiedlenia terenu inwestycji przez zwierzęta, prowadzenie prac poza ww. terminem możliwe wyłącznie pod nadzorem przyrodniczym.
- wycinkę krzewów przeprowadzić poza sezonem lęgowym większości gatunków ptaków tj. od 16 października do końca lutego lub poza tym okresem pod nadzorem przyrodniczym. Znajdujące się w rejonie prowadzonych prac drzewa i krzewy nieprzewidziane do wycięcia na ten czas należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem, np. poprzez odeskowanie pni drzew, przykrycie i zabezpieczenie odkrytych korzeni, a w razie potrzeby podlewanie. W obrębie systemu korzeniowego drzew prace ziemne należy wykonywać ręcznie i nie dopuszczać do przesuszenia gruntu. Bezpośrednio pod koronami drzew, w obrębie strefy korzeniowej nie składować materiałów budowlanych oraz ziemi z wykopów, nie lokalizować placów składowych. W przypadku uszkodzenia korzeni lub gałęzi uszkodzenie należy zabezpieczyć odpowiednim środkiem ochronnym.
- w przypadku pozostawienia niezasypanego wykopu należy go zabezpieczyć np. poprzez przykrycie siatką o drobnych oczkach. Przed zasypaniem należy prowadzić regularną kontrolę wykopów pod kątem obecności w nich zwierząt, a ewentualne uwięzione w nich zwierzęta odławiać i przenosić poza teren inwestycji w miejsca o podobnych warunkach siedliskowych.

Przy uwzględnieniu powyższych działań nie przewiduje się znaczącego negatywnego wpływu na przyrodę.

Należy dodać, że decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach nie zezwala na przeprowadzenie czynności zakazanych w stosunku do gatunków chronionych. W przypadku, gdy realizacja inwestycji wiązała się będzie z naruszeniem zakazów w stosunku do gatunku objętego ochroną, wynikających z ustawy o ochronie przyrody, na odstąpienie od zakazów należy uzyskać odrębne zezwolenie.

Przedsięwzięcie nie jest zlokalizowane na obszarach wymagających specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin i zwierząt, ich siedlisk oraz siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszarach sieci ekologicznej Natura 2000. Najbliższy taki obszar Ostoja Żytnów PLH260036 położony jest ok. 2,8 km na południowy - wschód od granic zakładu. W odległości ok. 1,4 km w kierunku zachodnim znajduje się Jeleniowsko – Staszowski Obszar Chronionego Krajobrazu. Biorąc pod uwagę fakt, że powyższe obszary chronione znajdują się poza zasięgiem istotnego oddziaływania przedsięwzięcia nie będzie ono znacząco negatywnie oddziaływać na cele ochrony obszarów Natura 2000, w tym w szczególności: stan siedlisk przyrodniczych, siedlisk gatunków roślin i zwierząt, gatunki, dla których ochrony wyznaczono lub planuje się wyznaczyć obszary Natura 2000 oraz ich integralność i powiązania z innymi obszarami.

Według mapy korytarzy ekologicznych (<http://mapa.korytarze.pl/>) najbliższy korytarz Góry Świętokrzyskie i Dolina Wisły KPdC-3B oraz Góry Świętokrzyskie - Dolina Wisły KPdC-8A znajduje się w odległości ponad 10 km na południowy - zachód od granic terenu przedsięwzięcia.

Jak wynika z raportu, biorąc pod uwagę rodzaj i ilość substancji niebezpiecznych magazynowanych na terenie planowanej inwestycji Zakład nie będzie się kwalifikował do obiektów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii przemysłowych – wg rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. 2016 r., poz. 138). Zakład należy wyposażyć w środki gaśnicze oraz odpowiednią ilość sorbentów.

Z uwagi na Dyrektywę Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/52/UE z dnia 16 kwietnia 2014r. zmieniającą dyrektywę 2011/92/UE w sprawie oceny wpływu wywieranego przez niektóre przedsięwzięcia publiczne i prywatne na środowisko i rozpoczęcie implementacji do prawa polskiego, analizując adaptację przedsięwzięcia do zmian klimatu, w tym elementy wpływające na łagodzenie tych zmian należy stwierdzić, że:

- wystąpi emisja do powietrza, w tym gazów cieplarnianych w związku z procesem produkcyjnym oraz ruchem pojazdów związanych z obsługą zakładu – wyniki analiz obliczeniowych wykonanych w raporcie nie wykazały przekroczeń emisji zanieczyszczeń powietrza przy uwzględnieniu działań minimalizujących wskazanych w warunkach niniejszego postanowienia;
- przedsięwzięcie usytuowane jest poza terenami osuwisk oraz poza terenami zagrożonymi podtopieniami (<http://spdpsb.pgi.gov.pl/PSHv7/>),
- przedsięwzięcie ze względu na swój charakter, lokalizację jest neutralne względem oddziaływań związanych z klęskami żywiołowymi jak np. susze, podnoszący się powolnie poziom mórz, sztormy, erozja wybrzeża i intruzje wód zasolonych;
- spełnienie wymagań wynikających z przepisów dotyczących ochrony przeciwpożarowej, prawa budowlanego i aktów wykonawczych do nich, ograniczy podatność obiektów na ewentualne zjawiska pogodowe, np. silne wiatry, katastrofalne opady śniegu.

Planowane przedsięwzięcie będzie stanowiło nowy element krajobrazu. Zgodnie z art. 5 pkt 23 ustawy o ochronie przyrody na walory krajobrazowe składają się wartości przyrodnicze, kulturowe, historyczne, estetyczno-widokowe obszaru oraz związana z nimi rzeźba terenu, twory i składniki przyrody oraz elementy cywilizacyjne, ukształtowane przez siły przyrody lub działalność człowieka. Mając na uwadze charakter terenu inwestycyjnego, sąsiedztwo m.in. terenów rolnych, kopalni, a także planowane działania minimalizujące oddziaływanie na środowisko przyrodnicze nie przewiduje się negatywnego wpływu na wartości ekologiczne. Na obszarze planowanego zamierzenia oraz w jego sąsiedztwie nie zostały zlokalizowane zabytki wpisane do rejestru zabytków województwa świętokrzyskiego. Inwestycja zlokalizowana zostanie m.in. w krajobrazie rolniczym, w sąsiedztwie kopalni, z pojedynczą zabudową i elementami infrastruktury technicznej.

Analizowane zamierzenie nie należy do przedsięwzięć wymienionych w art. 135 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, dla których można utworzyć obszar ograniczonego użytkowania.

Przedsięwzięcie zlokalizowane jest w centralnej części kraju, a więc nie będzie oddziaływać transgranicznie na środowisko.

Posiadane na etapie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dane na temat przedsięwzięcia, jak również poszczególnych komponentów środowiska objętych zakresem przewidywanego oddziaływania, pozwalają na tym etapie, ocenić jego oddziaływanie na środowisko i określić warunki jego realizacji. Przed rozpoczęciem realizacji przedsięwzięcia nie zachodzi więc konieczność przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji o pozwoleniu na budowę, decyzji o zatwierdzeniu projektu budowlanego oraz decyzji o pozwoleniu na wznowienie robót budowlanych - wydawanych na podstawie ustawy z dnia 7 lipca 1994r. Prawo budowlane.

Dla terenu planowanego przedsięwzięcia nie obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego.

Mając na uwadze powyższe okoliczności faktyczne i prawne orzeczono jak w sentencji.

W oparciu o art. 86 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach wiąże organ wydający decyzje, o których mowa w art. 72 ust. 1

Informacja o niniejszej decyzji została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie, prowadzonym przez Urząd Miasta i Gminy Iwaniska, ul. Rynek 3, 27-570 Iwaniska. Wykaz jest dostępny od poniedziałku do piątku w godzinach pracy Urzędu oraz na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Miasta i Gminy Iwaniska: <http://iwaniska.pl/bip>.

POUCZENIE

Zgodnie z art. 72 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2021r., poz. 2373.) decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dołącza się do wniosku o wydanie decyzji wymienionych w art. 72 ust. 1 i ust. 1a w/w ustawy.

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kielcach, al. IX Wieków Kielc 3, za pośrednictwem Burmistrza Miasta i Gminy Iwaniska, w terminie 14 dni od dnia jej otrzymania.

*Burmistrz Miasta i Gminy Iwaniska
Marek Staniek*

Załączniki:

1. Charakterystyka przedsięwzięcia

Otrzymują:

1. Inwestor: Kopalnie Dolomitu S.A. 27-600 Sandomierz, ul. Błonie 8
2. Pełnomocnik: Przemysław Kruk ul. Wincentego Witosa 61 D, 25-561 Kielce
3. pozostałe strony postępowania w trybie art. 74 ust.3 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko oraz art. 49 Kodeksu postępowania administracyjnego zawiadomiono poprzez obwieszczenie (wg wykazu znajdującego się w aktach sprawy) na tablicy ogłoszeń w siedzibie Urzędu Miasta i Gminy Iwaniska, ul. Rynek 3, 27-570 Iwaniska, na tablicy ogłoszeń w sołectwie Wojnowice, Stobiec oraz na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Miasta i Gminy Iwaniska: <http://iwaniska.pl/bip>
4. a/a

Do wiadomości:

1. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Opatowie
ul. Sempołowskiej 3, 27-500 Opatów
2. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Kielcach- przedłożenie elektroniczne ePUAP, ul. Szymanowskiego 6, 25-361 Kielce
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, Zarząd Zlewni w Sandomierzu ul. Długosza 4a , 27-600 Sandomierz- - przedłożenie elektroniczne ePUAP,

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

zgodnie z art. 84 ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2021r., poz. 2373 ze zm.)

Planowane przedsięwzięcie polega na budowie zakładu produkcji granulatu wapiennego i dolomitowego z dodatkami, planowanego na działkach o nr ewid. 26/1, 27/1, 28/1, 29/1, 30/1, 31/1, 32/1, 33/1, 34/1, 34/3, 606/1, 35, 36/1, 37/1, 38/1, 39/1, 40/1, 41, 42/1, 43/1 – obręb 0024 Wojnowice, gmina Iwaniska.

Powierzchnia ww. działek wydzielonych pod zakład wynosi ok. 9 ha. Według wypisów z rejestru gruntów obecnie teren przeznaczony pod przedsięwzięcie stanowią grunty orne oraz częściowo pastwiska trwałe.

Dla terenu, na którym planowany jest przedmiotowy zakład, nie uchwalono miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Bezpośrednie sąsiedztwo terenu planowanej inwestycji stanowią głównie tereny użytkowane rolniczo.

Teren planowanego przedsięwzięcia zlokalizowany jest częściowo w obrębie terenu górniczego złoża dolomitów „Piskrzyn” (kopalnia należąca do Inwestora). Najbliższe tereny zabudowy mieszkaniowej zagrodowej zlokalizowane są w kierunku południowo – wschodnim w odległości ok. 120 m od granic działek inwestycyjnych.

Dojazd do Zakładu odbywał się będzie z drogi publicznej poprzez istniejące drogi wewnętrzne należące do Inwestora.

Zakres przedsięwzięcia obejmuje m.in. budowę/montaż/wykonanie:

- hali produkcyjnej o powierzchni zabudowy do 2 500 m², w której przewidziano linię do produkcji maczek, linię do granulacji oraz linie do pakowania,
- hali magazynowej o powierzchni zabudowy do 4 000 m²,
- wiaty surowców o powierzchni zabudowy do 2 100 m²,
- budynku wagi, stróżówki i biura (wraz z wagą najazdową) o powierzchni zabudowy do 350 m²,
- magazynu odpadów, w tym pomieszczenie wydzielone na odpady niebezpieczne o powierzchni zabudowy do 330 m²,
- wiaty na odpady o powierzchni zabudowy do 60 m²,
- magazynu oleju napędowego (ON) o powierzchni zabudowy do 60 m²,
- budowę budynku pomocniczego o powierzchni zabudowy do 120 m²,
- silosów magazynowych z wagami najazdowymi o powierzchni zabudowy do 220 m²,
- placu manewrowo - magazynowego produktów gotowych o powierzchni zabudowy do 10 000 m²,

- plac manewrowo - magazynowego kruszywa o powierzchni zabudowy do 8 500 m²,
- zbiornika na wody opadowe lub roztopowe o powierzchni zabudowy do 2 000 m²,
- instalację regazyfikacji skroplonego metanu (LNG) o powierzchni zabudowy do 1 200 m²,
- dróg i placów utwardzonych o powierzchni zabudowy do 12 000 m²,
- magazynu oleju opałowego o powierzchni zabudowy do 100 m²,
- kontenerowej stacji transformatorowej o powierzchni zabudowy do 40 m²,
- naziemnego zbiornika buforowego wody o pojemności do 300 m³ i powierzchni zabudowy do 100 m²,
- podziemnego zbiornika buforowego wody o pojemności do 300 m³ i powierzchni zabudowy do 250 m²,
- zbiornika wody p.poż o powierzchni zabudowy do 500 m².

Przedsięwzięcie będzie realizowane etapowo. Budowa hali magazynowej może zostać podzielona na dwa etapy. Z zakresu inwestycji wyłączone mogą być na pierwszym etapie: ; wiata surowców; budynek wagi, stróżówka i biura (wraz z wagą najazdową); magazyn odpadów, w tym pomieszczenia na odpady niebezpieczne; wiata na odpady; magazyn oleju napędowego; budynek pomocniczy; silosy magazynowe z wagami najazdowymi; plac manewrowo - magazynowy produktów gotowych; drogi i place utwardzone; magazyn oleju opałowego; naziemny oraz podziemny zbiornik buforowy na wody, zbiornik wody p.poż, które będą dobudowywane sukcesywnie na późniejszych etapach.

W budynku hali produkcyjnej, hali magazynowej oraz pomocniczym oprócz pomieszczeń związanych bezpośrednio z procesem produkcyjnym znajdują się również pomieszczenia socjalne, toalety, biura, laboratoria oraz inne pomieszczenia wewnętrzne niezbędne do prawidłowego funkcjonowania zakładu w ilości i konfiguracji uzależnionej od potrzeby zakładu.

Ponadto na terenie przedsięwzięcia powstaną:

- szczelne, podziemne zbiorniki bezodpływowe na ścieki socjalno-bytowe, o łącznej pojemności do 40 m³,
- parkingi dla samochodów osobowych i chodniki wydzielone w ramach powierzchni utwardzonej zakładu,
- niezbędne instalacje i przyłącza podziemne (gaz z wewnętrznej instalacji gazowej, woda, prąd, telekomunikacja oraz wewnętrzny system kanalizacji deszczowej),
- waga samochodowa najazdowa.

W skład instalacji regazyfikacji skroplonego metanu (LNG) wejdą:

- do 4 szt. zbiorników (pionowych lub poziomych) o pojemności łącznej do 80 m³,
- parownice atmosferyczne o wydajności znamionowej do 2500 Nm³/h dla każdej z dwóch sekcji (jednocześnie pracuje tylko 1 sekcja parownic),
- stacja redukcyjna 1szt. o wydajności do 2500 Nm³/h (wraz z kotłownią lub systemem elektrycznego podgrzewania i nawianialnią).

Podczas procesu przygotowywania paliwa gazowego dla zakładu, kocioł na gaz ziemny wysokometanowy o mocy maksymalnej do 49 kW, będzie wykorzystywany do podgrzewania

gazu. Emisje ze spalania gazu, odprowadzane będą kominem o wysokości ok. 4 m, którego średnica będzie wynosiła ok. 0,13 m.

Podstawą stacji LNG będą zbiorniki, w których zmagazynowany będzie skroplony gaz oraz parownice atmosferyczne, w których nastąpi regazyfikacja (zmiana stanu skupienia z ciekłej w gazową). Gaz ze zbiorników do parownic przenoszony będzie rurociągiem. Parownica stanowić będzie zamknięty rurociąg wyposażony w radiatory, dzięki którym ciepło z otoczenia ogrzeje LNG powodując jego parowanie. Z parownic za pomocą rurociągu gaz trafi do stacji redukcyjnej, gdzie nastąpi redukcja ciśnienia gazu i jego ewentualnie nawanianie (nadanie zapachu). Ze stacji redukcyjnej rurociągiem gaz trafi bezpośrednio do zakładu.

W zakładzie w ramach instalacji do produkcji mączki i granulatu będą funkcjonować dwie linie technologiczne: linia do produkcji mączki wapiennej lub dolomitowej oraz linia do produkcji granulatu z mączki. Linia do produkcji mączki będzie mogła pracować niezależnie od linii granulacji. Obok kruszywa wapiennego i dolomitowego w procesie produkcyjnym będzie można równocześnie dodawać naturalną siarkę granulowaną lub/i inne dodatki. Wyprodukowana mączka będzie sprzedawana na zewnątrz zakładu oraz/lub wykorzystywana do produkcji granulatu w zakładzie.

Wydajność linii do produkcji mączki wyniesie do 328 000 Mg/rok (łączna masa kruszyw, mączki i dodatków, z których mączka będzie wytwarzana), natomiast wydajność linii do produkcji granulatu z mączki, w przypadku gdy całość wyprodukowanej mączki w zakładzie trafi na linię do produkcji granulatu wyniesie do 338 000 Mg/rok (łączna masa mączki oraz lepiszcza z których granulatu będzie wytwarzany). Zakład będzie pracował w systemie trzymianowym.

W skład linii do wytwarzania mączki wejdą m.in:

- zespół koszy zasypowych surowców,
- przenośniki taśmowe transportujące surowce i półprodukty, zbiorniki (silosy) buforowe (opcjonalnie),
- młyn wraz suszarnią wyposażoną w kocioł grzewczy olejowo i/lub gazowy,
- separator, filtr technologiczny i wentylator,
- silosy i zbiorniki na dodatki i urządzenie kruszące dodatki,
- maksymalnie 2 silosy magazynowe o maksymalnej pojemności 500 m³ każdy wraz z wagami samochodowymi (budowa etapowa),
- transporty pneumatyczne i mechaniczne (np. taśmociągi i podajniki kubelkowe, ślimakowe, zgrzeblowe, rynny areacyjne) oraz filtry odpylające.

Mączki będą produkowane z kruszyw wapieni oraz dolomitów, do których będzie dodawana w odpowiednich proporcjach siarka naturalna oraz dodatki. Surowce oraz inne dodatki niezbędne do procesu produkcyjnego będą dostarczane na teren zakładu pojazdami ciężarowymi. Kruszywa oraz siarka naturalna bezpośrednio z pojazdów ciężarowych lub za pomocą ładowarki kołowej z magazynu wprowadzane będą do zespołu koszy zasypowych, a następnie za pomocą przenośników podawane będą do zbiornika buforowego (opcjonalnie) lub bezpośrednio do młyna wewnątrz hali. W trakcie transportu kruszywa do młyna, będą do niego dozowane dodatki (m.in. mikroelementy, mocznik, kreda, węgiel brunatny)

w odpowiednich proporcjach, dzięki czemu w młynie znajdzie się odpowiednia mieszanina surowców do wykonania mączki. Zmielony materiał powstający w młynie, kierowany będzie wraz z gorącym powietrzem na separator, pozwalający na wydzielenie odpowiedniej frakcji gotowego produktu, a następnie na filtr technologiczny gdzie nastąpi oddzielenie mączki wapiennej lub dolomitowej od powietrza. Powietrze po wcześniejszym oczyszczeniu w filtrze będzie kierowane do emitora (komina). Transport gotowej mączki z filtra do baterii silosów magazynowych (na zewnątrz) wyposażonych w wagi samochodowe lub bezpośrednio do linii granulacji (wewnątrz hali), odbywał się będzie pneumatycznie rurociągiem i/lub układem transportów mechanicznych (np. taśmociągami i podajnikami kubelkowymi, ślimakowymi, zgrzeblowymi, rynnami aeracyjnymi). Mączka będzie ładowana z silosów magazynowych do auto-silosów (sprzedaż na zewnątrz zakładu).

W skład linii granulacji wejdą m.in.:

- mieszalnik,
- granulatory – do 3 szt.,
- linia przygotowania lepiszcza wraz z układem dozowania - mieszalniki, układy pompowe oraz rurociągi transportujące oraz zbiorniki przygotowania i mieszania lepiszcza z wodą, a także dwa zbiorniki na lepiszcze o maksymalnej pojemności 140 m³ każdy, z instalacjami do podgrzewania,
- suszarnia z palnikiem zasilanym gazem ziemnym bądź olejem opałowym wraz z filtrem technologicznym i wentylatorami,
- przesiewacze,
- system transportu (przenośniki taśmowe, ślimakowe, zgrzeblowe, kubelkowe, system transportu pneumatycznego, rynny aeracyjne), silosy pomocnicze i zbiorniki półproduktu i gotowego produktu,
- układ odpylania z podłączonymi do niego rurociągami od strony urządzeń technologicznych, transportujących oraz silosów,
- linie pakujące i ważące.

Mączka wapienna i/lub dolomitowa wraz z dodatkami zostanie podana do miksera z linii do produkcji mączki, a następnie do nowoprojektowanych dwóch lub trzech granulatorów. W mikserze i na początku granulatora będą umieszczone dysze, którymi zostanie podany wcześniej przygotowany w układzie mieszającym roztwór lepiszcza oraz wody. Wykorzystywane lepiszcze stanowią będą związki pochodzenia naturalnego (np. melasa). Układ mieszająco-przygotowujący lepiszcze będzie składał się z kilku zbiorników wraz z mieszadłami, do których będzie podawana woda oraz lepiszcze. Pod wpływem obrotów granulatorów oraz przy jednoczesnym podawaniu roztworu wody i lepiszcza będą powstawały granule. Na ich wielkość i jakość wpływ będzie miało odpowiednie podanie zarówno mączki jak i roztworu lepiszcza. Po wyjściu z granulatora utworzone granule zostaną podane do suszarni, gdzie oprócz procesu suszenia nastąpi ich ochłodzenie do pożądanej temperatury, zapewniając tym samym właściwą wytrzymałość przed procesem przesiewania. Suszenie w suszarni będzie prowadzone przy pomocy gorących gazów. Powietrze po wcześniejszym oczyszczeniu w filtrze będzie kierowane do emitora (komina).

Po przeprowadzonym procesie suszenia w suszarni granulat zostanie rozsortowany na przesiewaczu na pięć frakcji:

- 0-1 mm (podziarno) – ta część trafi do ponownego granulowania;
- trzy frakcje handlowe z przedziału 1 – 8 (10) mm (np. 1-5 mm, 5 –8 mm, 8 – 10 mm);
- powyżej 8 (10) mm – nadziarno.

Powstające nadziarno i podziarno trafi do ponownego przerobu lub do sprzedaży. Transport między poszczególnymi urządzeniami technologicznymi realizowany będzie przy pomocy przenośników, a także jeżeli zajdzie taka potrzeba systemem transportu pneumatycznego.

W ramach linii do granulacji powstaną również maksymalnie dwa zbiorniki na lepiszcze o maksymalnej pojemności 140 m³ każdy, z instalacjami do podgrzewania. Ponadto w celu zapewnienia ciągłości produkcji powstanie linia przygotowania lepiszcza wraz z mieszalnikami, układami pompowymi oraz rurociągami transportującymi, zbiornikami przygotowania i mieszania lepiszcza z wodą.

Linia do produkcji mączek i do granulacji zostanie zabudowana wewnątrz hali. Część urządzeń takich jak silosy z wagami samochodowymi, kosze zasypowe, filtry czy przenośniki mogą znajdować się na zewnątrz hali. Po uprzednim zbuforowaniu produktów w silosach, zostaną one spakowane w worki, wiadra lub torby typu Big-Bag i zmagazynowane w projektowanych nieogrzewanych halach magazynowych. Część pozanormatywnego asortymentu może być składowana w boksie zewnętrznym i kierowana do ponownego przerobu. Przewiduje się również możliwość składowania gotowego produktu w zadaszonych silosach zewnętrznych (z wagami samochodowymi) i sprzedaż luzem. Linia pakowania zostanie zabudowana wewnątrz hali produkcyjnej.

Urządzenia technologiczne będą połączone z instalacją odpylania wyposażoną w układy filtracji zapewniając tym samym dopuszczalny poziom zapylenia wewnątrz budynków hali oraz dopuszczalną emisję poprzez emitory na zewnątrz hali.

Zarówno w przypadku linii do produkcji mączki jak i linii do produkcji granulatu suszenie będzie odbywało się za pomocą gorących gazów wytworzonych w wyniku spalania gazu ziemnego lub oleju opałowego. Instalacje będą wyposażone w urządzenia grzewcze mogące wykorzystać oba rodzaje paliw (bifuel). Gaz ziemny będzie pochodził z instalacji regazyfikacji skroplonego metanu (LNG) i/lub z sieci gazowej (nie objętej zakresem planowanego przedsięwzięcia).

Surowce będą magazynowe na placu manewrowo-magazynowym w zasiekach lub w formie stożków (kruszywa) oraz wewnątrz zbiorników (silosów) zlokalizowanych wewnątrz hali technologicznej. Ponadto na cele magazynowania surowców Inwestor przewidział wybudowanie hali magazynowej.

Woda stosowana przy produkcji pobierana będzie bezpośrednio z wodociągu gminnego lub ze zbiorników wody technologicznej napełnianych wcześniej z wodociągu gminnego.

Wszystkie dodatki będą dostarczane do zakładu w opakowaniach zbiorczych (workach na paletach, w big-bagach, beczkach, pojemnikach z tworzywa lub metalu) lub luzem. Dostarczone na teren zakładu dodatki będą magazynowane na utwardzonej i uszczelnionej powierzchni (posadce) wewnątrz hali produkcyjnej lub wiaty magazynowej. Siarka dodawana do produkcji granulatu będzie magazynowana luzem wewnątrz wiaty magazynowej lub w hali na uszczelnionej i utwardzonej powierzchni. Rozwiązanie to ma na celu ochronę magazynowanych dodatków i siarki przed szkodliwymi czynnikami atmosferycznymi i przedostawaniem się ich do środowiska wodno-gruntowego.

Na terenie Zakładu wykorzystywana będzie instalacja składająca się z maksymalnie dwóch naziemnych, dwupłaszczowych - wyposażonych w system monitoringu przestrzeni międzypłaszczowej- zbiorników oleju napędowego, o łącznej pojemności do 5 m³, z dystrybutorem paliwa, która zlokalizowana będzie na szczelnej posadce w obiekcie budowlanym (magazyn oleju napędowego).

Olej opałowy magazynowany będzie w naziemnym zbiorniku o pojemności 15 m³, wyposażonym w urządzenie do monitoringu wycieków w przestrzeni międzypłaszczowej, zlokalizowanym w obiekcie budowlanym (magazyn oleju opałowego) na szczelnej posadce.

Mączka dolomitowa i/lub wapienna przeznaczona do sprzedaży będzie magazynowana w silosach z wagami samochodowymi, zlokalizowanych bezpośrednio przy hali technologicznej. Granulat będzie magazynowany w opakowaniach zbiorczych (worki, wiaderka), torbach typu BigBag, luzem na placu manewrowo-magazynowym, w hali lub w wiacie magazynowej.

Przewidywane zużycie paliw, wody, surowców i energii na etapie eksploatacji przedsięwzięcia wyniesie: kruszywo wapienne i/lub dolomitowe ok. 300 000 Mg/rok; siarka naturalna ok. 20 000 Mg/rok; lepiszcze (np. melasa) ok. 10 000 Mg/rok; dodatki ok. 8 000 Mg/rok; woda do celów technologicznych i socjalno-bytowych ok. 30 750 m³/rok; gaz ziemny do 6 013 955 m³/rok lub/i (zamiennie) olej opałowy do 5 000 m³/rok oraz energia elektryczna ok. 9 GWh.

W przypadku planowanego przedsięwzięcia rozważano dwa warianty lokalizacyjne instalacji:

- wariant wnioskowany do realizacji – w którym linia do produkcji mączek i do granulacji zostanie zabudowana wewnątrz hali, a tylko część urządzeń takich jak silosy z wagami samochodowymi, kosze zasypowe, filtry czy przenośniki mogą znajdować się na zewnątrz hali.
- wariant alternatywny – w którym linia do produkcji mączek i produkcji granulatów zostanie zabudowana wewnątrz wiaty.

W obu wariantach niezależnie od lokalizacji instalacji, czas pracy zakładu, wielkość produkcji, rodzaj instalacji, wielkość zatrudnienia, poziom bezpieczeństwa pozostanie na

takim samym poziomie. Realizacja zamierzenia w obu wariantach nie będzie ponadnormatywnie oddziaływać na środowisko. Jak wynika z raportu lokalizacja instalacji w wiacie jest mniej korzystna ze względu na jej większe oddziaływanie w zakresie emisji hałasu. W związku z powyższym oceniono, iż wariant wnioskowany do realizacji jest korzystniejszy dla środowiska niż wariant alternatywny.

*Burmistrz Miasta i Gminy Iwaniska
Marek Staniek*